

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2004 年 1 月 22 日 (22.01.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/007617 A1

- (51) 国際特許分類⁷: C08L 101/00, C08K 5/00 (74) 代理人: 鯨田 充生 (KUWATA, Mitsuo); 〒530-0047 大阪府 大阪市 北区西天満 6 丁目 3 番 1 9 号 フヨウビル 10 階 Osaka (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/008571
- (22) 国際出願日: 2003 年 7 月 4 日 (04.07.2003) (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AU, BA, BB, BR, BZ, CA, CN, CO, CR, CU, DM, DZ, EC, GD, GE, HR, ID, IL, IN, IS, KR, LC, LK, LR, LT, LV, MA, MG, MK, MN, MX, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, SC, SG, SY, TN, TT, UA, US, UZ, VC, VN, YU, ZA.
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2002-204297 2002 年 7 月 12 日 (12.07.2002) JP
- (84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイセル・デグサ株式会社 (DAICEL-DEGUSSA LTD.) [JP/JP]; 〒100-6077 東京都 千代田区 霞が関 3 丁目 2 番 5 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 生田 達 (IKUTA, Toru) [JP/JP]; 〒658-0073 兵庫県 神戸市 東灘区 西岡本 5-6-2 3 Hyogo (JP). 駒田 肇 (KOMADA, Hajime) [JP/JP]; 〒670-0083 兵庫県 姫路市 辻井 7-7-3 7 Hyogo (JP). 六田 充輝 (MUTSUDA, Mitsuteru) [JP/JP]; 〒671-1125 兵庫県 姫路市 広畑区 長町 2 丁目 6-1 1 Hyogo (JP).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
— 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: COMPOSITE DISPERSION AND PROCESS FOR PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: 複分散体及びその製造方法

(57) Abstract: A resin comprised of a resin containing a vulcanization activator or a resin having a crosslinkable group (e.g., a resin having an unsaturated bond); or a composite dispersion comprised of a specified combination of resin and rubber (e.g., (a) a combination of resin and unvulcanized rubber, the unvulcanized rubber containing a vulcanizing agent and a vulcanization activator in specified ratio; (b) a combination of polyamide resin and unvulcanized rubber, the unvulcanized rubber containing a vulcanizing agent and a polyalkenylene in specified ratio; (c) a combination of resin and silicone unvulcanized rubber; and (d) a combination of polyphenylene ether resin containing a polyalkenylene and unvulcanized rubber containing sulfur or a sulfurous organic compound as a vulcanizing agent). Even when the combination of resin and rubber widely ranges, there can be obtained a composite dispersion wherein a continuous phase constituted of resin and a dispersed phase constituted of vulcanized rubber are strongly bonded to each other.

(57) 要約: 樹脂を、加硫活性剤を含有する樹脂又は架橋性基を有する樹脂(不飽和結合を有する樹脂など)で構成する。また、特定の樹脂とゴムとの組合せ(例えば、(a)樹脂と、加硫剤及び加硫活性剤を特定の割合で含む未加硫ゴムとの組合せ、(b)ポリアミド系樹脂と、加硫剤及びポリアルケニレンとを特定の割合で含む未加硫ゴムとの組合せ、(c)樹脂とシリコーン系未加硫ゴムとの組合せ、(d)ポリアルケニレンを含有するポリフェニレンエーテル系樹脂と、加硫剤として硫黄又は硫黄含有有機化合物を含有している未加硫ゴムとの組合せ)で複分散体を構成してもよい。本発明により、樹脂とゴムとを広い範囲で組み合わせても、樹脂で構成された連続相と加硫ゴムで構成された分散相とが強固に結合した複分散体を得ることができる。

WO 2004/007617 A1

明 細 書

複合分散体及びその製造方法

5 技術分野

本発明は、樹脂及びゴムで構成され、かつ機械部品、自動車部品などとして有用な複合分散体（又は複合分散部材）及びその製造方法に関する。

10 背景技術

高分子材料に対する要求品質が高くなるに伴い複数の特性、場合によっては相反する特性を複合して有する素材が求められている。特に工業用高分子素材の分野では高剛性と耐衝撃特性、柔軟性と耐薬品性、耐磨耗性と耐油性など特性を複合して有する素材が求められ、各種樹脂と加硫ゴム（又はゴム）とを複合化させた組成物の開発が期待された。

しかし、一般に特性の異なる素材は相互に相溶せず、両者を単に混合するだけでは一方の成分が他方の成分に不均一に分散した混合物が得られるだけであり、両者の特性が複合した新たな特性を有する組成物を得る事は難しい。寧ろ、破断伸度や耐寒性などの工業用素材として重要な特性の低下を伴う事が多く、実用化できる技術とはなり得ない場合が多い。これらの欠点は両成分の混合において、両者の界面を確実に接合させ、実質的に両者が界面において相溶したのと同様の効果を得る事で解決される。

25 これまでに樹脂部材とゴム部材とを接合させた複合体を得る方法が多く提案されている。樹脂とゴムとの混合において、これらの複合体の技術を利用すれば一方の成分が他方に均一に分散し、かつ、両者の界面が十分に接合され、両者の特性が複合して発現する新たな組成物（複合分散体）を提供できると考えられる。

ゴム部材と樹脂部材とが接合した複合体を得る方法としては、例えば、接着剤を用いて、両者を接着する方法が知られている。しかし、接着剤を利用して複合分散体を得る場合、接着剤を樹脂／ゴム間に集中して介在させる必要があるが、3者の混合において、接着
5 剤をゴム／樹脂間の界面だけに、また、その界面のすべてに介在させることが困難である。

また、樹脂成形部材とゴム成形部材とを直接接合する方法が提案されている。例えば、特開昭50-25682号公報には、熱可塑性プラスチックとこの熱可塑性プラスチックと相溶性の加硫ゴムと
10 を接触面で摩擦接触させ、プラスチック表面を熔融し、接触させた状態で熱可塑性樹脂成分とゴム成分とを凝固させ複合体を得ることが提案されている。しかし、この方法では、目的の複合分散体を得ることが困難である。

特開平9-124803号公報には、アクリロニトリル含有熱可
15 塑性樹脂（AS，ABS樹脂など）と、アクリロニトリル含有ゴムとを、熱可塑性樹脂とゴムとの相溶性を利用して加熱密着させて複合部材を得ることが提案されている。しかし、この方法では、アクリロニトリルを含有する樹脂及びゴムに制限され、実用性がかなり狭くなる。

20 特開平8-156288号公報には、エポキシ基を含有する樹脂組成物と加硫されたカルボキシル基又は酸無水物基を有する弾性ゴムとを接触させて加硫し、エポキシ基とカルボキシル基との化学反応を利用することにより、樹脂とゴムとの接触面で接合する複合部材を得る方法が提案されている。しかし、この方法では、エポキシ
25 基とカルボキシル基との化学反応を利用しているため、樹脂とゴムの種類が大きく制限され、幅広い範囲で複合分散体を得ることが困難である。

特開平2-150439号公報、特開平3-133631号公報、特開平3-138114号公報には、ポリアミド系樹脂とゴム成分

とを加硫系の存在下で加硫することにより複合体を製造する方法において、ゴム成分として、カルボキシ基又は酸無水物基含有ゴムと過酸化物と加硫活性剤（エチレングリコールジメタクリレート、トリアリルイソシアヌレートなど）とアルコキシシラン化合物とを含むゴム成分を用いることが提案されている。これらの文献では、脂肪族ポリアミド系樹脂として主に末端カルボキシ基よりも末端アミノ基の多いポリアミド系樹脂が使用されている。すなわち、アミノ基とカルボキシ基又は酸無水物基との反応を利用している。そのため、樹脂及びゴムの種類が大きく制約され、幅広い範囲で樹脂とゴムとの複合分散体を得ることが困難である。

特開平 7 - 1 1 0 1 3 号公報には、ポリアミド成形体と、ゴムと、過酸化物加硫剤とシラン化合物とを含むゴムパウンドとを接触させて加硫することにより、ポリアミド成形体と加硫ゴムとの複合部材を得る方法が提案されている。

しかし、この方法も、シラン化合物を必要とするばかりか、樹脂がポリアミド系樹脂に限定されるため汎用性がない。

一方、特開 2 0 0 2 - 3 0 2 2 1 号公報には、熱可塑性樹脂（B）の連続相中に加硫したゴム（A）が粒子状に分散している熱可塑性樹脂組成物であって、前記ゴム（A）と熱可塑性樹脂（B）とが、熱可塑性樹脂（B）からなる樹脂成形物と未加硫のゴム（A）とを加圧・加熱下に接触させつつゴム（A）を加硫させた場合に、前記樹脂成形物とゴム（A）からなるゴム成形部とが剥離試験において凝集破壊が起きる程度の接着強度で接着可能な組合せからなる熱可塑性樹脂組成物が開示されている。

この文献には、凝集破壊が起きる具体的な樹脂とゴムとの組合せとして、（１）SBR、NR、EPDM、酸変性エチレンープロピレンゴム、及びエチレンーアクリル酸ーアクリル酸エステル共重合体ゴムから選択された少なくとも１種のゴムと、ポリフェニレンエーテル（PPE）又はその組成物との組合せ、（２）酸変性エチレンー

プロピレンゴム、酸変性ニトリルゴム及びフッ素ゴムから選択された少なくとも１種のゴムと、アミノ基を有する熱可塑性樹脂との組合せが記載されている。さらに、前記PPE又はその組成物の組合せ（１）において、ゴムの加硫剤として有機過酸化物を用いることが
5 が多いこと、及びPPE組成物を、PPE 100重量部と、ポリアルケニレン0～30重量部と、スチレン系ゴム0～30重量部とで構成できることが記載されている。また、この文献には、ゴム100重量部に対して、加硫促進剤（ベンゾチアゾール類、トリアリルイソシアヌレート、*m*-フェニレンビスマレイミド、トリメチロール
10 プロパントリ（メタ）アクリレートなど）0.1～5重量部程度や、加工助剤としてのポリアルケニレン（ポリオクテニレンなど）0.5～12重量部程度を添加することが記載されている。

しかし、この文献の方法では、凝集破壊を伴う樹脂とゴムとの組合せを見いだすのが困難であり、樹脂とゴムとの組合せが大きく制限される。また、このような組合せを選択しても連続相と分散相との
15 接着強度は十分でない場合が多い。

従って、本発明の目的は、樹脂とゴムとを広い範囲で組み合わせても、樹脂で構成された連続相と、加硫ゴムで構成された分散相とが強固に接合した複合分散体及びその製造方法を提供することにある。
20

本発明の他の目的は、簡便な方法により、樹脂相と加硫ゴム相とが強固に接合した複合分散体を製造する方法を提供することにある。

本発明のさらに他の目的は、樹脂マトリックスにゴムの特性を有効に付与できる複合分散体及びその製造方法を提供することにある。

25 本発明の別の目的は、樹脂相と加硫ゴム相とが強固に接合した複合分散体で形成された成形品を提供することにある。

発明の開示

本発明者らは、前記課題を達成するため鋭意検討した結果、樹脂

相とゴム相とが接合した複合分散体において、(1)加硫活性剤を含有する樹脂又は架橋性の樹脂を使用したり、(2)特定の樹脂とゴムとを組み合わせると、樹脂相と加硫ゴム相とを確実にかつ強固に直接接合できることを見出し、本発明を完成した。

- 5 すなわち、本発明の複合分散体(1)は、樹脂で構成された連続相と、未加硫ゴムが加硫した加硫ゴムで構成された分散相とが直接接合しており、前記連続相が、加硫活性剤を含有する樹脂、又は架橋性基を有する樹脂で構成されている。なお、「直接接合」とは、「接着剤を使用することなく樹脂相と加硫ゴム相とが接着しており、シート状の両相を機械的に剥離させたとき、ゴム相の凝集破壊を伴って剥離が進行すること」を意味する。
- 10

前記架橋性基を有する樹脂は、例えば、不飽和結合を有する熱可塑性樹脂(例えば、熱可塑性樹脂1kgに対して不飽和結合0.01~6.6モル程度を有する熱可塑性樹脂)などであってもよく、

15 前記不飽和結合を有する熱可塑性樹脂は、(i)反応性基(A)及び不飽和結合を有する重合性化合物と、前記反応性基(A)に対して反応性の反応性基(B)を有する熱可塑性樹脂との反応により生成した樹脂、又は(ii)共重合又は共縮合により不飽和結合を導入した熱可塑性樹脂であってもよい。

- 20 前記樹脂は、ポリアミド系樹脂(脂肪族ポリアミド系樹脂など)、ポリエステル系樹脂(芳香族ポリエステル系樹脂など)、ポリ(チオ)エーテル系樹脂(ポリフェニレンエーテル系樹脂、ポリスルフィド系樹脂など)、ポリカーボネート系樹脂、ポリイミド系樹脂、ポリスルホン系樹脂、ポリウレタン系樹脂、ポリオレフィン系樹脂、ハロゲン含有樹脂、スチレン系樹脂、(メタ)アクリル系樹脂及び熱可塑性エラストマーから選択された少なくとも一種であってもよく、下記式(1)で表される軌道相互作用エネルギー係数Sが0.006以上である水素原子及び/又は硫黄原子を一分子中に少なくとも平均2つ有する樹脂であってもよい。
- 25

$$S = (C_{\text{HOMO},n})^2 / |E_c - E_{\text{HOMO},n}| + (C_{\text{LUMO},n})^2 / |E_c - E_{\text{LUMO},n}| \quad (1)$$

(式中、 E_c 、 $C_{\text{HOMO},n}$ 、 $E_{\text{HOMO},n}$ 、 $C_{\text{LUMO},n}$ 、 $E_{\text{LUMO},n}$ は、いずれも半経験的分子軌道法MOPACPM3により算出された値であって、

- 5 E_c はラジカル発生剤のラジカルの軌道エネルギー(eV)を示し、
 $C_{\text{HOMO},n}$ は樹脂の基本単位を構成する第n番目の水素原子及び／又は硫黄原子の最高被占分子軌道(HOMO)の分子軌道係数を示し、
 $E_{\text{HOMO},n}$ は前記HOMOの軌道エネルギー(eV)を示し、 $C_{\text{LUMO},n}$
 10 $C_{\text{LUMO},n}$ は前記n番目の水素原子及び／又は硫黄原子の最低空分子軌道(LUMO)の分子軌道係数を示し、 $E_{\text{LUMO},n}$ は前記LUMOの軌道エネルギー(eV)を示す)

- 前記複合分散体(1)において、加硫ゴムは、ジエン系ゴム、オレフィン系ゴム、アクリル系ゴム、フッ素ゴム、シリコン系ゴム、ウレタン系ゴムなどであってもよい。少なくとも未加硫ゴムが加硫
 15 剤(有機過酸化物、アゾ化合物、硫黄含有有機化合物などのラジカル発生剤、硫黄など)を含有していてもよく、加硫剤の割合が、未加硫ゴム100重量部に対して、0.1～10重量部程度であってもよい。また、前記加硫活性剤は、一分子中に少なくとも2つの重合性不飽和結合を有する有機化合物及びマレイミド系化合物から選
 20 択された少なくとも1種であってもよく、加硫活性剤の割合は、樹脂100重量部に対して、0.1～10重量部程度であってもよい。さらに、樹脂及び未加硫ゴムのうち少なくとも一方の成分が、ポリアルケニレンを含有していてもよく、ポリアルケニレンの割合は、樹脂又は未加硫ゴム100重量部に対して、1～30重量部であっ
 25 てもよい。

前記複合分散体(2)では、前記樹脂及び／又は未加硫ゴムが下記(a)～(d)のいずれかの組合せであってもよい。なお、これらの組合せにおいて、樹脂が、前記軌道相互作用エネルギー係数Sが0.006以上である水素原子及び／又は硫黄原子を一分子中に少

なくとも平均2つ有していてもよく、また、未加硫ゴムが、加硫活性剤やポリアルケニレンを含有していてもよい。

(a) 樹脂と、加硫剤及び加硫活性剤を含む未加硫ゴムとの組合せであって、前記加硫剤と加硫活性剤との割合（重量比）が、前者／
5 後者＝2／98～70／30である組合せ

(b) ポリアミド系樹脂と、加硫剤及びポリアルケニレンを含む未加硫ゴムとの組合せであって、前記加硫剤とポリアルケニレンとの割合（重量比）が、前者／後者＝2／98～45／55である組合せ

10 (c) 樹脂と、シリコーン系未加硫ゴムとの組合せ

(d) ポリアルケニレンを含有するポリフェニレンエーテル系樹脂と、加硫剤として硫黄又は硫黄含有有機化合物を含有している未加硫ゴムとの組合せ

本発明の複合分散体では、樹脂及び／又は未加硫ゴムが、分子量
15 が1000以下であって、かつ前記軌道相互作用エネルギー係数Sが0.006以上である水素原子を一分子中に平均2個以上有する化合物、一分子中にカルボキシル基、酸無水物基又はイソシアネート基を1個以上有する化合物及びシランカップリング剤から選択された少なくとも1種を含有していてもよい。また、本発明の複合分散体は、連続相と分散相とで海島構造を形成していてもよく、連続相と分散相との割合（重量比）が、連続相／分散相＝25／75～9
20 8／2程度であっててもよい。

本発明は、樹脂と未加硫ゴムとを混練して前記複合分散体を製造する方法、及び前記複合分散体で形成された成形品を含む。

25 なお、本発明において、樹脂は、ゴム成分を含むグラフト共重合体（例えば、HIPS、ABS樹脂など）を含むものとする。

発明の詳細な説明

本発明の複合分散体は、樹脂で構成された連続相（単に樹脂相と

称する場合がある）と、未加硫ゴムが加硫した加硫ゴムで構成された分散相（単にゴム相と称する場合がある）とが直接接合している。本発明の一つの態様では、前記複合分散体において、樹脂として、加硫活性剤を含有する樹脂、又は架橋性基を有する樹脂を使用することにより、樹脂とゴムとを強固に接着させる。また、本発明の他の態様では、前記複合分散体を、特定の樹脂とゴムとを組合せて構成する。

[樹脂]

連続相を構成する樹脂としては、熱可塑性樹脂などが使用できる。

10 熱可塑性樹脂としては、例えば、ポリアミド系樹脂、ポリエステル系樹脂、ポリウレタン系樹脂、ポリ（チオ）エーテル系樹脂（ポリアセタール系樹脂、ポリフェニレンエーテル系樹脂、ポリスルフィド系樹脂、ポリエーテルケトン系樹脂など）、ポリカーボネート系樹脂、ポリイミド系樹脂、ポリスルホン系樹脂、ポリウレタン系樹脂などの縮合系熱可塑性樹脂；ポリオレフィン系樹脂、（メタ）アクリル系樹脂、スチレン系樹脂、ハロゲン含有樹脂、ビニル系樹脂（例えば、ポリ酢酸ビニル、ポリビニルアルコールなど）などのビニル重合系熱可塑性樹脂；熱可塑性エラストマーなどが例示できる。

これらの樹脂は、単独でまたは二種以上組合せて使用することができる。二種以上の樹脂を組合せて用いる場合、樹脂組成物はポリマーアロイなどの複合樹脂組成物を形成してもよい。

（架橋性基を有する樹脂）

架橋性基を有する樹脂（以下、架橋性樹脂と称する場合がある）としては、例えば、不飽和結合（重合性又は架橋性不飽和結合）を有する熱可塑性樹脂が挙げられる。このような架橋性樹脂を用いると、ゴム成分の加硫において、架橋反応がゴム成分と樹脂成分との界面においても進行するため、ゴム成分として幅広い範囲のゴム成分を選択しても、樹脂相とゴム相（又は加硫ゴム相）とを強固に接合できる。

不飽和結合を有する熱可塑性樹脂において、不飽和結合としては、加硫剤（ラジカル発生剤など）により活性化可能であれば特に限定されず、熱や光の付与により架橋性又は重合性を示す種々の結合（特に重合性不飽和結合）が例示できる。このような不飽和結合又は不飽和結合を有するユニットは、連結基（エステル結合（ $-\text{OC}(=\text{O})-$ 、 $-\text{C}(=\text{O})\text{O}-$ ）、アミド結合（ $-\text{NHCO}-$ 、 $-\text{CONH}-$ ）、イミノ結合（ $-\text{NH}-$ ）、ウレタン結合（ $-\text{NHC}(=\text{O})\text{O}-$ ）、尿素結合、ビウレット結合など）を介して、熱可塑性樹脂に結合していてもよい。さらに、前記不飽和結合又はそのユニットは、樹脂の末端（主鎖末端）及び／又は側鎖に位置していてもよく、樹脂の主鎖に位置していてもよく、さらにはこれらの両者に位置していてもよい。

不飽和結合を有する基としては、例えば、ビニル基、1-プロペニル基、イソプロペニル基、1-ブテニル基、アリル基、2-メチル-2-プロペニル基、2-ブテニル基などの C_{2-6} アルケニル基；4-ビニルフェニル基、4-イソプロペニルフェニル基などの C_{2-6} アルケニル- C_{6-20} アリール基；スチリル基などの C_{6-20} アリール- C_{2-6} アルケニル基；エチニル基、1-プロピニル基、1-ブチニル基、プロパルギル基、2-ブチニル基、1-メチル-2-プロピニル基などの C_{2-6} アルキニル基；ビニレン基、メチルビニレン基、エチルビニレン基、1,2-ジメチルビニレンなどのモノ又はジ C_{1-6} アルキルビニレン基、クロロビニレン基などのハロビニレン基などの置換基を有していてもよいビニレン基；ビニリデン基；エチニレン基などが例示できる。

不飽和結合を有する熱可塑性樹脂の具体的な態様としては、例えば、下記（i）～（iii）のような態様が例示できる。

（i）反応性基（A）及び不飽和結合を有する重合性化合物と、前記反応性基（A）に対して反応性の反応性基（B）を有する熱可塑性樹脂との反応により生成した樹脂

（ii）共重合又は共縮合により不飽和結合を導入した熱可塑性樹脂

脂

(iii) 種々の有機反応（例えば、アセチレンを利用したレップ反応によるビニル基の導入、ビニルリチウムなどの有機金属試薬を利用した不飽和結合の導入、カップリング反応による不飽和結合の導
5 入など）により不飽和結合を導入した熱可塑性樹脂

これらの樹脂のうち、好ましい不飽和結合含有樹脂は樹脂(i)又は(ii)である。

前記樹脂(i)において、少なくとも1つの反応性基(A)と少なくとも1つの不飽和結合とを有する重合性化合物と、前記重合性化
10 合物の反応性基(A)に対して反応性の反応性基(B)を有する樹脂とを反応させることにより、樹脂に不飽和結合を導入できる。

重合性化合物の代表的な反応性基(A)としては、(A1)ヒドロキシル基、(A2)カルボキシル基又はその酸無水物基、(A3)アミノ基、
(A4)エポキシ基、(A5)イソシアネート基などが例示でき、重合性
15 化合物の反応性基(A)と樹脂の反応性基(B)との組合せとしては、次のような組合せが例示できる。なお、括弧内は反応性基(A)と反応性基(B)との結合形式を示す。

(A1) ヒドロキシル基：

(B) カルボキシル基又はその酸無水物基（エステル結合）、イソ
20 シアネート基（エステル結合）

(A2) カルボキシル基又はその無水物基：

(B) ヒドロキシル基（エステル結合）、アミノ基（アミド結合）、
エポキシ基（エステル結合）、イソシアネート基（アミド結合）

(A3) アミノ基：

(B) カルボキシル基又はその酸無水物基（アミド結合）、エポキシ
25 シ基（イミノ結合）、イソシアネート基（アミド結合）

(A4) エポキシ基：

(B) カルボキシル基又はその酸無水物基（エステル結合）、アミノ
基（イミノ結合）

(A5) イソシアネート基：

(B) ヒドロキシル基（エステル結合）、カルボキシル基又はその酸無水物基（アミド結合）、アミノ基（アミド結合）

重合性化合物としては、ヒドロキシル基含有化合物〔例えば、ア
5 リルアルコール、2-ブテン-1-オール、3-ブテン-2-オールなどの C_{3-6} アルケノール、プロパルギルアルコールなどの C_{3-6} アルキノール、2-ヒドロキシエチル（メタ）アクリレート、2-ヒドロキシプロピル（メタ）アクリレート、ブタンジオールモノ（メタ）アクリレートなどの C_{2-6} アルキレングリコールモノ（メタ）ア
10 クリレート、ジエチレングリコールモノ（メタ）アクリレートなどのポリオキシ C_{2-6} アルキレングリコールモノ（メタ）アクリレート、4-ヒドロキシスチレン、4-ヒドロキシ- α -メチルスチレンなどの C_{2-6} アルケニルフェノール、ジヒドロキシスチレン、ビニルナフトールなど〕、カルボキシル基又は酸無水物基含有化合物〔例え
15 ば、（メタ）アクリル酸、クロトン酸、3-ブテン酸などの C_{3-6} アルケンカルボン酸、イタコン酸、マレイン酸、無水マレイン酸などの C_{4-8} アルケンジカルボン酸又はその無水物、ビニル安息香酸などの不飽和芳香族カルボン酸、ケイ皮酸など〕、アミノ基含有化合物（例
20 えば、ア릴アミンなどの C_{3-6} アルケニルアミン、4-アミノスチレン、ジアミノスチレンなど）、エポキシ基含有化合物（例えば、ア릴グリシジルエーテル、グリシジル（メタ）アクリレートなど）、イソシアネート基含有化合物（例えば、ビニルイソシアネートなど）
などが例示できる。

なお、前記樹脂（i）において、反応性基（B）を導入することにより樹脂を改質してもよい。樹脂に反応性基（B）を導入する方法
25 としては、（i-1）樹脂の製造において、反応性基（B）を有する単量体（例えば、前記例示の重合性化合物など）と、樹脂材料（又は樹脂の原料である単量体やオリゴマー）とを共重合させる方法、
（i-2）酸化反応によるカルボキシル基の導入、ハロゲン化法、重合

性単量体のグラフト法などの種々の有機反応が利用できる。なお、ビニル重合系樹脂では、通常、前記反応性基（B）を有する単量体を共重合成分として用いることにより前記反応性基（B）を導入する場合が多く、ビニル重合系樹脂を含めていずれの樹脂でも、前記

5 反応性基を有する重合性化合物のグラフト反応により、前記反応性基（B）を容易に導入できる。

前記樹脂（ii）において、不飽和結合の導入方法としては、例えば、縮合系樹脂（例えば、ポリアミド系樹脂、ポリエステル系樹脂など）の調製において、反応成分の一部（モノマー）として、多

10 官能性の不飽和結合を有する化合物〔例えば、脂肪族不飽和ジカルボン酸（マレイン酸、無水マレイン酸、フマル酸、イタコン酸、無水イタコン酸、シトラコン酸、無水シトラコン酸、メサコン酸などのC₄₋₁₀脂肪族不飽和ジカルボン酸など）などの不飽和多価カルボン酸；脂肪族不飽和ジオール（2-ブテン-1, 4-ジオールなど

15 のC₄₋₁₀脂肪族不飽和ジオールなど）などの不飽和多価アルコールなど〕を共縮合（又は共重合）させる方法などが例示できる。また、付加重合系樹脂（例えば、オレフィン系樹脂など）においては、反応成分の一部（モノマー）として、共役不飽和結合を有する単量体（例えば、1, 3-ブタジエン、2-メチル-1, 3-ブタジエン、

20 2, 3-ジメチル-1, 3-ブタジエン、クロロプレンなどの置換基を有していてもよい共役C₄₋₁₀アルカジエンなど）を共重合させる方法などが例示できる。

不飽和結合を含有する樹脂は、単独で又は2種以上組み合わせて使用できる。また、不飽和結合を含有する樹脂は、不飽和結合を含有しない樹脂（a）を含んでいてもよい。樹脂（a）としては、特に限定されず、種々の熱可塑性樹脂〔例えば、後述する熱可塑性樹脂（ポリアミド系樹脂、ポリエステル系樹脂など）など〕が例示できる。

25

前記樹脂（a）の割合は、例えば、不飽和結合を含有する樹脂100重量部に対して、10～3000重量部、好ましくは15～2

0 0 0 重量部、さらに好ましくは 3 0 ~ 5 0 0 重量部（例えば、5 0 ~ 3 0 0 重量部）程度であってもよい。

不飽和結合の数は、例えば、樹脂一分子に対して、平均 0 . 1 個以上（例えば、0 . 1 ~ 1 0 0 0 個程度）、好ましくは平均 1 個以上
5 （例えば、1 ~ 1 0 0 個程度）、さらに好ましくは平均 2 個以上（例えば、2 ~ 5 0 個程度）である。また、不飽和結合の濃度は、例えば、樹脂 1 k g に対して、0 . 0 0 1 ~ 6 . 6 モル、好ましくは 0 . 0 1 ~ 4 モル、さらに好ましくは 0 . 0 2 ~ 2 モル程度である。

（活性原子を有する樹脂）

10 本発明で使用する樹脂は、ラジカル発生剤に対して高い活性を示す原子（以下、活性原子と称する）を有していてもよい。このような活性原子は、加硫剤としてラジカル発生剤を使用する場合、加硫剤に対する樹脂の活性を高めることができ、樹脂／ゴム間の接着強度を向上できる。

15 具体的には、樹脂は、ラジカル発生剤の種類に応じて選択でき、例えば、下記式（1）で表される軌道相互作用エネルギー係数 S が一定値（例えば、0 . 0 0 6、好ましくは 0 . 0 0 8）以上の活性原子（例えば、活性水素原子、活性硫黄原子）を有していてもよい。好ましい活性原子の軌道相互作用エネルギー係数 S は、0 . 0 0 6
20 ~ 0 . 0 6、好ましくは 0 . 0 0 7 ~ 0 . 0 5（特に 0 . 0 1 ~ 0 . 0 4 5）程度である。この活性原子の数は、活性原子を有する官能基の結合部位（末端、分岐鎖や主鎖など）に依存し、例えば、樹脂の一分子中、平均 2 個以上（2 ~ 1 0 0 0 0 個程度）、好ましくは平均 2 . 5 個以上（2 . 5 ~ 5 0 0 0 個程度）、さらに好ましくは平均
25 3 個以上（3 ~ 1 0 0 0 個程度）である。樹脂一分子中の活性原子の数は、通常、2 ~ 1 0 0 個（好ましくは 2 . 5 ~ 5 0 個、さらに好ましくは 3 ~ 2 5 個、特に 3 ~ 2 0 個）程度である。

$$S = (C_{\text{HOMO}, n})^2 / |E_c - E_{\text{HOMO}, n}| + (C_{\text{LUMO}, n})^2 / |E_c - E_{\text{LUMO}, n}|$$

(1)

- (式中、 E_c 、 $C_{HOMO,n}$ 、 $E_{HOMO,n}$ 、 $C_{LUMO,n}$ 、 $E_{LUMO,n}$ は、いずれも半経験的分子軌道法MOPACPM3により算出された値であって、 E_c はラジカル発生剤のラジカルの軌道エネルギー (eV) を示し、 $C_{HOMO,n}$ は樹脂の基本単位を構成する第 n 番目の水素原子及び／又は硫黄原子の最高被占分子軌道 (HOMO) の分子軌道係数を示し、 $E_{HOMO,n}$ は前記HOMOの軌道エネルギー (eV) を示し、 $C_{LUMO,n}$ は前記 n 番目の水素原子及び／又は硫黄原子の最低空分子軌道 (LUMO) の分子軌道係数を示し、 $E_{LUMO,n}$ は前記LUMOの軌道エネルギー (eV) を示す)
- 10 式 (1) のMOPACPM3とは、分子軌道法 (MO) の一つである。分子軌道法は分子の電子状態を論ずる近似法のひとつであり、Huckel 法などの経験的方法、Huckel 法の近似を高めた半経験的方法、厳密に計算のみで分子軌道関数を求める非経験的方法の3つに大別できる。近年、コンピュータの発達に伴ない、半経験的方法および
- 15 非経験的方法が主な方法になっている。分子軌道法は、分子構造とその化学反応性を関係づける最も有力な方法のひとつである。例えば、日本科学技術文献情報データベース (JOIS) における分子軌道法に関する登録件数は、キーワードを「分子軌道法」として検索した場合、約 53000 件 (期間: 1980 年～2000 年 5 月)
- 20 である。MOPACPM3 は、前記半経験的方法の一つであるNDDO (Neglect of Diatomic Differential Overlap) 法の核をなす方法である。

MOPACPM3 は、主として有機化合物の反応について考察する目的で用いられており、多くの文献や書籍 [「分子軌道法MOPACガイドブック」 (平野恒夫、田辺和俊編、海文堂、1991 年)、
25 「三訂・量子化学入門」 (米沢貞次郎他著、化学同人、1983 年)、
「計算化学ガイドブック」 (大澤映二他訳、Tim Clark 著、丸善、1985 年)] など解説されている。

式 (1) での基本単位とは、高分子の末端と、1～3 個程度の繰

返し単位とで形成したモデル的な分子構造を意味する。すなわち、MOPACPM3で高分子化合物について計算する場合、分子を構成する原子の数が多すぎるため、分子そのものを対象として計算するのが困難である。そのため、高分子の末端と、2～3個程度の繰返し単位とで形成した分子構造モデル（基本単位）を対象にして計算を行ってもよい。例えば、ポリブチレンテレフタレート（PBT）の分子構造（繰返し単位）は、一般に、化学式 $-(CH_2-CH_2-CH_2-CH_2-O-C(=O)-C_6H_4-C(=O)-O)_n-$ で表されるが、前記式（1）では、基本単位を、便宜的に $HO-CH_2-CH_2-CH_2-CH_2-O-C(=O)-C_6H_4-C(=O)-OH$ として計算してもよい。

式（1）の軌道相互作用エネルギー係数 S は、反応性指数と称される場合もあり、種々の書籍等に定義され、解説されており、化学反応性を論じる場合に、極めて一般的に用いられるパラメータである。例えば、「入門フロンティア軌道論」（72頁、山辺信一、稲垣都士著、講談社サイエンティフィク、1989年）には、軌道相互作用エネルギー係数 S は、「2つの軌道が相互作用するとき、（a）エネルギー差が小さければ小さいほど、（b）重なりが大きければ大きいほど、相互作用が強くなる」という考え方を表した式であることが記載されている。式（1）は、ノーベル賞を受賞した故福井博士が1954年に発表した *superdelocalizability* (S_r) の考え方に基づいており（「分子軌道法を使うために」、71頁、井本稔、化学同人、1986年参照）、 S_r の考え方から式（1）と同様な式が、様々な書籍や文献において導出されている。

ここで重要なことは、分子軌道法が分子構造とその化学反応性を論じるにあたって既に広く認知された方法であるということである。従って、式（1）で定義される軌道相互作用エネルギー係数 S [1/eV] は、単なる概念的な数値ではなく、材料を特定するためのパラメータや物性値（分子量、官能基など）と同様の意味合いを有

する数値である。

なお、ラジカル発生剤のラジカル軌道エネルギー E_c (eV) は、ラジカル分子構造に基づいて、MOPACPM3により計算するのが好ましいが、ラジカル発生剤の種類に基づいて、便宜上、所定の値を用いてもよい。例えば、ラジカル発生剤が有機過酸化物では $E_c = -8$ eV、アゾ化合物では $E_c = -5$ eV、硫黄を除く硫黄含有有機化合物では $E_c = -6$ eVとして計算してもよい。

軌道相互作用エネルギー係数 S が一定値（例えば、0.006）以上である水素原子（活性水素原子）としては、ラジカル発生剤が有機過酸化物の場合、アミノ ($-NH_2$) 基（例えば、末端アミノ基）、イミノ ($-NH-$) 基（例えば、主鎖又は末端イミノ基、アミド結合の $-NH-$ 基など）、メチル ($-CH_3$) 基、メチレン ($-CH_2-$) 基（主鎖又は末端メチレン基）、メチリジン ($-CH=$) 基（主鎖又は末端のメチリジン基）などの水素原子が挙げられる。

また、軌道相互作用エネルギー係数 S が一定値（例えば、0.006）以上である硫黄原子（活性硫黄原子）としては、ラジカル発生剤が有機過酸化物の場合、チオ基 ($-S-$)、メルカプト ($-SH$) 基、アルキルチオ基（メチルチオ基、エチルチオ基などの C_{1-4} アルキルチオ基など）、スルフィニル基 ($-SO-$) などの硫黄原子が挙げられる。

前記メチル基としては、例えば、アルキレン鎖、シクロアルキレン鎖又は芳香族環に結合するメチル基、酸素原子に結合するメチル基（メトキシ基のメチル基）などが例示できる。メチレン基としては、例えば、主鎖又は側鎖を形成する直鎖状又は分岐鎖状アルキレン基のメチレン基、(ポリ)オキシメチレン単位、(ポリ)オキシエチレン単位などの(ポリ)オキシアルキレン単位のメチレン基、アミノ基やイミノ基などの窒素原子に隣接するメチレン基などが例示できる。メチリジン基としては、例えば、アミノ基又はイミノ基に隣接する α -位のメチリジン基、例えば、アミノシクロアルキル基

のアミノ基に対する α -位のメチリジン基などが例示できる。

- 活性原子を有する樹脂は、一分子中に複数（例えば、平均で2個以上）の活性原子を有していればよい。すなわち、樹脂は、一般に、単一分子ではなく、構造や鎖長などがいくらか異なる多数の分子の混合物である。そのため、全ての分子が複数の活性原子を有している必要はなく、予想される主たる複数の基本単位について計算したとき、一分子あたり平均の活性原子の数が2以上であればよい。例えば、繰返単位 $-(NH-(CH_2)_6-NH-C(=O)-(CH_2)_4-C(=O))_n-$ を有するポリマー（ポリアミド66）に含まれる活性水素原子の数は、モデル基本単位 $NH_2-(CH_2)_6-NH-C(=O)-(CH_2)_4-C(=O)-OH$ に基づいて計算でき、ラジカル発生剤が有機過酸化物のとき、末端 NH_2 基の2つの水素原子が活性水素原子（すなわち、 $S \geq 0.006$ ）である。この場合、ポリアミド66について一分子中の活性水素原子の平均数 N は、集合体としてのポリマー（ポリアミド66）の末端 NH_2 基と末端 $COOH$ 基との比率により下記式（2）に基づいて算出できる。

$$N = 2 \times A \quad (2)$$

（式中、 A は一分子中の平均の末端 NH_2 基の数を示す）

- 例えば、末端 NH_2 基／末端 $COOH$ 基 = 1／1（モル比）の場合、一分子中の末端 NH_2 基の数 $A = 1$ 個、一分子中の活性水素原子の数 $N = 2$ 個である。また、末端 NH_2 基／末端 $COOH$ 基 = 1／2（モル比）の場合、一分子中の末端 NH_2 基の数 $A = 2／3$ 個、一分子中の活性水素原子の数 $N = 4／3$ 個である。

- なお、樹脂が異なる活性原子数を有する複数の樹脂で構成された混合樹脂である場合、混合樹脂の活性原子数は、各樹脂が有する活性原子数の平均値で表すこともできる。つまり、混合樹脂を構成する各樹脂の基本単位から活性原子数を個別に算出し、各樹脂の重量割合をもとにして活性原子数の平均を算出することにより、混合樹脂の見かけ上の活性原子数を算出できる。例えば、混合樹脂が、前

記 $N = 2$ 個のポリアミド 6 6 (A) と、前記 $N = 4 / 3$ 個のポリアミド 6 6 (B) とで構成され、 $(A) / (B) = 1 / 1$ (モル比) である場合、混合樹脂一分子中の活性原子数は、 $N = 5 / 3$ 個とみなすことができる。また、混合樹脂が、前記 $N = 2$ 個のポリアミド 6 6 (A) と、全末端がカルボキシル基 (つまり $N = 0$ 個) であるポリアミド 6 6 (C) とで構成され、 $(A) / (C) = 3 / 1$ (モル比) である場合、混合樹脂一分子中の活性原子数は、 $N = 3 / 2$ 個とみなすことができる。

このような活性原子を有する熱可塑性樹脂としては、前記例示の樹脂のうち、ポリアミド系樹脂、ポリエステル系樹脂、ポリアセタール系樹脂、ポリフェニレンエーテル系樹脂、ポリスルフィド系樹脂、ポリオレフィン系樹脂、ポリウレタン系樹脂、熱可塑性エラストマー、アミノ系樹脂などが例示できる。

また、前記複数の活性原子を備えていない樹脂であっても、活性原子 (アミノ基、オキシアルキレン基など) を導入した変性樹脂として使用してもよい。このような熱可塑性樹脂としては、例えば、ビニル重合系樹脂 [(メタ) アクリル系樹脂 (ポリメタクリル酸メチル、メタクリル酸メチル-スチレン共重合体 (MS 樹脂)、ポリアクリロニトリルなど)、スチレン系樹脂 (ポリスチレン; AS 樹脂、スチレン-メタクリル酸メチル共重合体などのスチレン共重合体; HIPS, ABS 樹脂などのスチレン系グラフト共重合体など)、ハロゲン含有単量体の単独又は共重合体 (ポリ塩化ビニル、塩化ビニリデン共重合体など)、ビニル系樹脂 (ポリ酢酸ビニル、ポリビニルアルコールなど) など]、縮合系樹脂 [ポリカーボネート (ビスフェノール A 型ポリカーボネート樹脂など)、ポリイミド系樹脂、ポリスルホン系樹脂、ポリエーテルスルホン系樹脂、ポリエーテルエーテルケトン系樹脂、ポリアリレート系樹脂など] が例示できる。

前記ビニル重合系樹脂では、例えば、ビニル単量体と (メタ) アクリル酸、無水マレイン酸などのカルボキシル基又は酸無水物基含

有単量体との共重合により、ビニル重合系樹脂にカルボキシル基又は酸無水物基を導入し、必要によりチオニルクロライドと反応させて酸クロライド基を生成させ、アンモニア、モノ置換アミン類（モノアルキルアミン、モノアリールアミンなど）や前記例示のジアミン類と反応させてアミノ基を導入することにより変性樹脂を生成させてもよい。さらに、（ポリ）オキシアルキレングリコールモノ（メタ）アクリレートや（ポリ）オキシアルキレングリコールモノアルキルエーテル（メタ）アクリレートを前記ビニル単量体と共重合したり、ビニル重合系樹脂にグラフト重合したりすることにより、活性水素原子を導入して変性してもよい。

さらに、ビニル重合系樹脂だけでなく縮合系樹脂でも、カルボキシル基又は酸無水物基含有単量体を樹脂にグラフト重合させて、樹脂にカルボキシル基又は酸無水物基を導入し、前記と同様にして、必要によりチオニルクロライドと反応させて酸クロライド基を生成させ、アンモニア、モノ置換アミン類や前記例示のジアミン類と反応させてアミノ基を導入して変性してもよい。

また、樹脂は、前記活性原子を所定の濃度で含有する樹脂（又は変性樹脂）と他の樹脂との樹脂組成物で構成してもよい。他の熱可塑性樹脂には、前記変性樹脂に対応する未変性熱可塑性樹脂、例えば、スチレン系樹脂、（メタ）アクリル系樹脂、ハロゲン含有単量体の単独又は共重合体（フッ素樹脂など）、ビニル系樹脂、ポリカーボネート系樹脂、ポリイミド系樹脂、ポリスルホン系樹脂、ポリエーテルスルホン系樹脂、ポリエーテルエーテルケトン系樹脂、ポリアリレート系樹脂、液晶性ポリエステル樹脂などが含まれる。

活性原子濃度の小さいラジカル重合などの付加重合系樹脂（例えば、不飽和ポリエステル、ビニルエステル系樹脂、ジアリルフタレート樹脂など）では、活性原子を有する単量体と共重合することにより活性原子を導入してもよい。活性原子を有する単量体としては、例えば、オキシ C_{2-4} アルキレン単位を有する単量体（（ポリ）オキ

シエチレングリコールモノ（メタ）アクリレートなどの（ポリ）オキシアアルキレングリコールモノ（メタ）アクリレート、（ポリ）オキシエチレングリコールモノメチルエーテル（メタ）アクリレートなどの（ポリ）オキシアアルキレングリコールモノアルキルエーテル（メタ）アクリレート、多官能性単量体、例えば、（ポリ）オキシエチレングリコールジ（メタ）アクリレートなどの（ポリ）オキシアアルキレングリコールジ（メタ）アクリレート、ビスフェノールAアルキレンオキサイド付加体のジ（メタ）アクリレートなど）、アミド結合を有する単量体（アクリルアミド、メチレンービス（メタ）アクリルアミド、1, 1-ビスアクリルアミド-エタンなどのアクリルアミド類など）が挙げられる。

活性原子を有する樹脂の割合は、樹脂成分全体に対して、30～100重量%、好ましくは50～100重量%、さらに好ましくは80～100重量%程度であってもよい。

以下に、本発明で利用できる樹脂を詳述する。

（熱可塑性樹脂）

（1）ポリアミド系樹脂

ポリアミド系樹脂は、カルボキシル基とアミノ基との重縮合によるアミド結合を有し、例えば、脂肪族ポリアミド系樹脂、脂環族ポリアミド系樹脂、芳香族ポリアミド系樹脂などが挙げられ、通常、脂肪族ポリアミド系樹脂が使用される。脂肪族ポリアミド系樹脂としては、脂肪族ジアミン成分（テトラメチレンジアミン、ヘキサメチレンジアミンなどのC₄₋₁₀アルキレンジアミン）と脂肪族ジカルボン酸成分（アジピン酸、セバシン酸、ドデカン二酸などのC₄₋₂₀アルキレンジカルボン酸など）との縮合物（例えば、ポリアミド46、ポリアミド66、ポリアミド610、ポリアミド612、ポリアミド1010、ポリアミド1012、ポリアミド1212など）、ラクタムの開環重合を用いた、ラクタム（ε-カプロラクタム、ω-ラウロラクタムなどのC₄₋₂₀ラクタムなど）又はアミノカルボン

酸（ ω -アミノウンデカン酸などの炭素数 C_{4-20} アミノカルボン酸など）の単独又は共重合体（例えば、ポリアミド 6、ポリアミド 11、ポリアミド 12 など）、これらのポリアミド成分が共重合したコ
ポリアミド（例えば、ポリアミド 6 / 11、ポリアミド 6 / 12、
5 ポリアミド 66 / 11、ポリアミド 66 / 12 など）などが挙げら
れる。

脂環族ポリアミド系樹脂としては、前記脂肪族ジアミン成分及び
／又は脂肪族ジカルボン酸成分のうち少なくとも一部を、脂環族ジ
アミン及び／又は脂環族ジカルボン酸に置き換えたポリアミドが挙
10 げられる。脂環族ポリアミドには、例えば、前記脂肪族ジカルボン
酸成分と脂環族ジアミン成分〔シクロヘキシルジアミンなどの C_{5-8}
シクロアルキルジアミン；ビス（アミノシクロヘキシル）メタン、
2, 2-ビス（アミノシクロヘキシル）プロパンなどのビス（アミ
ノ C_{5-8} シクロアルキル）アルカン類（例えば、ビス（アミノシクロ
15 ヘキシル）アルカン類）など〕との縮合体が含まれる。

芳香族ポリアミド系樹脂には、前記脂肪族ジアミン成分及び脂肪
族ジカルボン酸成分のうち少なくとも一方の成分が芳香族成分を有
するポリアミドが挙げられる。芳香族ポリアミドは、例えば、ジア
ミン成分が芳香族成分を有するポリアミド〔MXD-6 などの芳香
20 族ジアミン（メタキシリレンジアミンなど）と脂肪族ジカルボン酸
との縮合体など〕、ジカルボン酸成分が芳香族成分を有するポリアミ
ド〔脂肪族ジアミン（トリメチルヘキサメチレンジアミンなど）と
芳香族ジカルボン酸（テレフタル酸、イソフタル酸など）との縮合
体など〕、ジアミン成分及びジカルボン酸成分が共に芳香族成分を有
25 するポリアミド〔ポリ（ m -フェニレンイソフタルアミド）などの
全芳香族ポリアミド（アラミド）など〕などが含まれる。

ポリアミド系樹脂には、さらに、ダイマー酸をジカルボン酸成分
とするポリアミド、少量の多官能性ポリアミン及び／又はポリカル
ボン酸成分を用い、分岐鎖構造を導入したポリアミド、変性ポリア

ミド（N-アルコキシメチルポリアミドなど）、変性ポリオレフィン
を混合あるいはグラフト重合させた高耐衝撃性ポリアミド、ポリエ
ーテルをソフトセグメントとするポリアミドエラストマーも含まれ
る。

- 5 ポリアミド系樹脂において、例えば、末端アミノ基の水素原子や、
末端アミノ基に対して α -位の炭素原子に結合する水素原子、アミ
ド結合の-NH-基に隣接する炭素原子に結合する水素原子（メチ
レン基の水素原子やメチリジン基の水素原子など）、特に末端アミノ
基の水素原子が活性水素原子を構成する。
- 10 ポリアミド系樹脂において、末端 NH_2 基と末端 COOH 基との
割合は、特に限定されず、例えば、末端アミノ基の水素原子と α -
炭素位の水素原子とで活性水素原子を構成する場合、末端アミノ基
／末端カルボキシル基＝10／90～100／0（モル比）程度、
好ましくは20／80～95／5（モル比）程度、さらに好ましく
15 は25／75～95／5（モル比）程度の範囲から選択できる。ま
た、末端アミノ基の水素原子だけで活性水素原子を構成する場合、
末端アミノ基／末端カルボキシル基＝50／50～100／0（モ
ル比）程度、好ましくは60／40～95／5（モル比）程度、さ
らに好ましくは70／30～95／5（モル比）程度であってもよ
20 い。

- また、ポリアミド系樹脂では、前記樹脂（i）として不飽和結合を
導入する場合、例えば、残存するカルボキシル基やアミノ基を反応
性基（B）として利用でき、また、前記樹脂（ii）として不飽和結
合を導入する場合、前記不飽和多価カルボン酸（マレイン酸など）
25 などを共重合成分の一部として用いてもよい。

（2）ポリエステル系樹脂

ポリエステル系樹脂は、例えば、脂肪族ポリエステル系樹脂、芳
香族ポリエステル系樹脂が挙げられる。通常は、芳香族ポリエス
テル系樹脂、例えば、ポリアルキレンアリレート系樹脂又は飽和芳香

族ポリエステル系樹脂が使用される。芳香族ポリエステル系樹脂としては、例えば、ポリエチレンテレフタレート（PET）、ポリブチレンテレフタレート（PBT）などのポリC₂₋₄アルキレンテレフタレート；このポリアルキレンテレフタレートに対応するポリC₂₋₄アルキレンナフタレート（例えば、ポリエチレンナフタレートなど）；1，4-シクロヘキシルジメチレンテレフタレート（PCT）などが含まれる。ポリエステル系樹脂は、アルキレンアリレート単位を主成分（例えば、50重量%以上）として含むコポリエステルであってもよい。コポリエステルの共重合成分には、エチレングリコール、プロピレングリコール、ブタンジオール、ヘキサジオールなどのC₂₋₆アルキレングリコール、（ポリ）オキシC₂₋₄アルキレングリコール、フタル酸、イソフタル酸などの非対称芳香族ジカルボン酸又はその酸無水物、アジピン酸などのC₆₋₁₂脂肪族ジカルボン酸などが例示できる。さらに、少量のポリオール及び／又はポリカルボン酸を用い、線状ポリエステルに分岐鎖構造を導入してもよい。

芳香族ポリエステル系樹脂が前記活性原子を所定の濃度で有しない場合、活性原子を有する変性化合物で変性した変性ポリエステル系樹脂（例えば、アミノ基及びオキシアルキレン基から選択された少なくとも一種を有する芳香族ポリエステル系樹脂）を用いてもよい。活性原子、特に活性水素原子を有する化合物としては、ポリアミン類（脂肪族ジアミン類、例えば、エチレンジアミン、トリメチレンジアミン、プロピレンジアミン、テトラメチレンジアミン、ペンタメチレンジアミン、ヘキサメチレンジアミン、トリメチルヘキサメチレンジアミン、1，7-ジアミノヘプタン、1，8-ジアミノオクタンなどの炭素数2～10程度の直鎖又は分岐鎖状アルキレンジアミンなど；脂環族ジアミン類、例えば、イソホロンジアミン、ビス（4-アミノ-3-メチルシクロヘキシル）メタン、ビス（アミノメチル）シクロヘキサンなど；芳香族ジアミン類、例えば、フ

エニレンジアミン、キシリレンジアミン、ジアミノジフェニルメタンなど)、ポリオール類(例えば、エチレングリコール、プロピレングリコール、ブタンジオール、ヘキサジオールなどの C_{2-6} アルキレングリコール、(ポリ)オキシエチレングリコール、(ポリ)オキシトリメチレングリコール、(ポリ)オキシプロピレングリコール、(ポリ)オキシテトラメチレングリコールなどの(ポリ)オキシ C_{2-4} アルキレングリコール類など)などが例示できる。変性は、例えば、ポリエステル樹脂と変性化合物とを加熱混合し、アミド化、エステル化又はエステル交換反応を利用して行うことができる。ポリ

10 エステル系樹脂の変性の程度は、前記化合物中の活性水素原子の量に応じて、ポリエステル系樹脂の官能基(ヒドロキシル基又はカルボキシル基)1モルに対して、例えば、変性化合物0.1~2モル、好ましくは0.2~1.5モル、さらに好ましくは0.3~1モル程度であってもよい。エステル交換反応に用いる場合、ポリ

15 類の使用量は、ポリエステル系樹脂100重量部に対して1~50重量部程度、好ましくは5~30重量部程度であってもよい。

ポリエステル系樹脂では、通常、(ポリ)オキシアルキレン単位のメチレン基の水素原子が活性水素原子を構成し、変性ポリエステル系樹脂では、通常、末端アミノ基の水素原子や、末端アミノ基に対して α -位の炭素原子に結合する水素原子、アミド結合の-NH-

20 基に隣接する炭素原子に結合する水素原子(メチレン基の水素原子やメチリジン基の水素原子など)、特に末端アミノ基の水素原子が活性水素原子を構成する。

また、ポリエステル系樹脂では、前記樹脂(i)として不飽和結合

25 を導入する場合、例えば、残存するカルボキシル基やヒドロキシル基を反応性基(B)として利用でき、また、前記樹脂(ii)として不飽和結合を導入する場合、前記不飽和多価カルボン酸(マレイン酸など)や、前記不飽和多価アルコール(2-ブテン-1,4-ジオールなど)などを共重合成分の一部として用いてもよい。

(3) ポリ(チオ)エーテル系樹脂

ポリ(チオ)エーテル系樹脂には、ポリオキシアルキレン系樹脂、ポリフェニレンエーテル系樹脂、ポリスルフィド系樹脂(ポリチオエーテル系樹脂)が含まれる。ポリオキシアルキレン系樹脂として

5 は、ポリオキシメチレングリコール、ポリオキシエチレングリコール、ポリオキシプロピレングリコール、ポリオキシエチレンーポリオキシプロピレンブロック共重合体、ポリオキシテトラメチレングリコールなどのポリオキシC₂₋₄アルキレングリコールなどが含まれる。好ましいポリ(チオ)エーテル系樹脂には、ポリアセタール

10 系樹脂、ポリフェニレンエーテル系樹脂、ポリスルフィド系樹脂及びポリエーテルケトン系樹脂が含まれる。なお、前記樹脂(i)として不飽和結合を導入する場合、残存するヒドロキシル基、メルカプト基などを反応性基(B)として利用してもよい。

(3a) ポリアセタール系樹脂

15 ポリアセタール系樹脂は、アセタール結合の規則的な繰り返しのより構成されているホモポリマー(ホルムアルデヒドの単独重合体)であってもよく、開環重合などにより得られるコポリマー(トリオキサンと、エチレンオキサイド及び/又は1,3-ジオキソランとの共重合体など)であってもよい。また、ポリアセタール系樹脂の

20 末端は封鎖され安定化されていてもよい。ポリアセタール系樹脂では、例えば、オキシメチレン単位の水素原子、末端を封鎖したアルコキシ基(特にメトキシ基)の水素原子、特にオキシメチレン単位の水素原子が活性水素原子を構成する。また、ポリアセタール系樹脂では、前記樹脂(i)として不飽和結合を導入する場合、残存する

25 ヒドロキシル基などを反応性基(B)として利用してもよい。

(3b) ポリフェニレンエーテル系樹脂

ポリフェニレンエーテル系樹脂には、2,6-ジメチルフェニレンオキサイドを主成分とする種々の樹脂、例えば、2,6-ジメチルフェニレンオキサイドとフェノール類との共重合体、スチレン系

樹脂をブレンド又はグラフトした変性ポリフェニレンエーテル系樹脂などが含まれる。その他の変性ポリフェニレンエーテル系樹脂としては、ポリフェニレンエーテル／ポリアミド系、ポリフェニレンエーテル／飽和ポリエステル系、ポリフェニレンエーテル／ポリフェニレンスルフィド系、ポリフェニレンエーテル／ポリオレフィン系などが挙げられる。スチレン系樹脂をブレンドしている場合、ポリフェニレンエーテル系樹脂 100 重量部に対するスチレン系樹脂の割合は、例えば、2～150 重量部、好ましくは 3～100 重量部、さらに好ましくは 5～50 重量部程度であってもよい。ポリフェニレンエーテル系樹脂では、例えば、ベンゼン環に結合するメチル基の水素原子が活性水素原子を構成する。

(3c) ポリスルフィド系樹脂（ポリチオエーテル系樹脂）

ポリスルフィド系樹脂は、ポリマー鎖中にチオ基（—S—）を有する樹脂であれば特に限定されない。このような樹脂としては、例えば、ポリフェニレンスルフィド樹脂、ポリジスルフィド樹脂、ポリピフェニレンスルフィド樹脂、ポリケトンスルフィド樹脂、ポリチオエーテルスルホン樹脂などが例示できる。また、ポリスルフィド系樹脂は、ポリ（アミノフェニレンスルフィド）のようにアミノ基などの置換基を有していてもよい。好ましいポリスルフィド系樹脂はポリフェニレンスルフィド樹脂である。ポリスルフィド系樹脂では、主鎖中のチオ基が活性硫黄原子を構成する。

(3d) ポリエーテルケトン系樹脂

ポリエーテルケトン系樹脂には、ジハロゲノベンゾフェノン（ジクロロベンゾフェノンなど）とジヒドロベンゾフェノンとの重縮合により得られるポリエーテルケトン樹脂、ジハロゲノベンゾフェノンとヒドロキノンとの重縮合により得られるポリエーテルエーテルケトン樹脂などが例示できる。

(4) ポリカーボネート系樹脂

ポリカーボネート系樹脂としては、脂肪族ポリカーボネート系樹脂

脂であってもよいが、通常、芳香族ポリカーボネート系樹脂、例えば、芳香族ジヒドロキシ化合物（ビスフェノールA、ビスフェノールF、ビスフェノールAD、ビスフェノールSなどのビスフェノール化合物など）と、ホスゲン又は炭酸ジエステル（ジフェニルカーボネートなどのジアリールカーボネート、ジメチルカーボネートなどのジアルキルカーボネートなど）との反応により得られる芳香族ポリカーボネートなどが使用できる。ポリカーボネート系樹脂では、前記樹脂（i）として不飽和結合を導入する場合、残存するヒドロキシル基などを反応性基（B）として利用してもよい。

10 (5) ポリイミド系樹脂

ポリイミド系樹脂には、熱可塑性ポリイミド系樹脂、例えば、芳香族テトラカルボン酸又はその無水物（ベンゾフェノンテトラカルボン酸など）と、芳香族ジアミン（ジアミノジフェニルメタンなど）との反応で得られるポリイミド樹脂、ポリアミドイミド樹脂、ポリエステルイミド樹脂などが含まれる。ポリイミド系樹脂では、前記樹脂（i）として不飽和結合を導入する場合、残存するカルボキシル基や酸無水物基、アミノ基、イミノ基などを反応性基（B）として利用できる。

(6) ポリスルホン系樹脂

20 ポリスルホン系樹脂には、ジハロゲノジフェニルスルホン（ジクロロジフェニルスルホンなど）とビスフェノール類（ビスフェノールA又はその金属塩など）との重縮合により得られるポリスルホン樹脂、ポリエーテルスルホン樹脂、ポリアリルスルホン樹脂（商品名：RADEL）などが例示できる。

25 (7) ポリウレタン系樹脂

ポリウレタン系樹脂は、ジイソシアネート類とポリオール類（特に、ジオール類）と必要により鎖伸長剤との反応により得ることができる。ジイソシアネート類としては、ヘキサメチレンジイソシアネート、2，2，4-トリメチルヘキサメチレンジイソシアネート

などの脂肪族ジイソシアネート類、1, 4-シクロヘキサンジイソシアネート、イソホロンジイソシアネートなどの脂環族ジイソシアネート類、フェニレンジイソシアネート、トリレンジイソシアネート、ジフェニルメタン-4, 4'-ジイソシアネートなどの芳香族ジイソシアネート類、キシリレンジイソシアネートなどの芳香脂肪族ジイソシアネート類などが例示できる。ジイソシアネート類として、アルキル基（例えば、メチル基）が主鎖又は環に置換した化合物を使用してもよい。

ジオール類としては、ポリエステルジオール（アジピン酸などのC₄₋₁₂ 脂肪族ジカルボン酸成分、エチレングリコール、プロピレングリコール、ブタンジオール、ネオペンチルグリコールなどのC₂₋₁₂ 脂肪族ジオール成分、ε-カプロラク톤などのC₄₋₁₂ ラクトン成分などから得られるポリエステルジオールなど）、ポリエーテルジオール（ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリオキシエチレン-ポリオキシプロピレンブロック共重合体、ポリオキシテトラメチレングリコール、ビスフェノールA-アルキレンオキサイド付加体など）、ポリエステルエーテルジオール（ジオール成分の一部として上記ポリエーテルジオールを用いたポリエステルジオール）などが利用できる。

さらに、鎖伸長剤としては、エチレングリコール、プロピレングリコールなどのC₂₋₁₀ アルキレングリコールの他、ジアミン類も使用できる。ジアミン類としては、脂肪族ジアミン類、例えば、エチレンジアミン、トリメチレンジアミン、テトラメチレンジアミン、ペンタメチレンジアミン、ヘキサメチレンジアミン、トリメチルヘキサメチレンジアミン、1, 7-ジアミノヘプタン、1, 8-ジアミノオクタンなどの炭素数2~10程度の直鎖又は分岐鎖状アルキレンジアミン、ジエチレントリアミン、トリエチレンテトラミン、テトラエチレンペンタミン、ジプロピレントリアミンなどの直鎖又は分岐鎖状ポリアルキレンポリアミンなど；脂環族ジアミン類、例

えば、イソホロンジアミン、ビス（４－アミノ－３－メチルシクロヘキシル）メタン、ビス（アミノメチル）シクロヘキサンなど；芳香族ジアミン類、例えば、フェニレンジアミン、キシリレンジアミン、ジアミノジフェニルメタンなどが例示できる。

- 5 ポリウレタン系樹脂では、例えば、ジイソシアネート類の主鎖又は環に結合するアルキル基の水素原子（特に、ベンジル位の水素原子）、ポリオール類やポリオキシアルキレングリコールのアルキレン基の水素原子、鎖伸長剤のアミノ基の水素原子などが活性水素原子を構成する。
- 10 また、ポリウレタン系樹脂では、前記樹脂（i）として不飽和結合を導入する場合、例えば、残存するヒドロキシル基、アミノ基、イソシアネート基などを反応性基（B）として利用してもよく、また、前記樹脂（ii）として不飽和結合を導入する場合、前記不飽和多価カルボン酸（マレイン酸など）や、前記不飽和多価アルコール（２
- 15 －ブテン－１，４－ジオールなど）などを共重合成分の一部として用いてもよい。

（８）ポリオレフィン系樹脂

- ポリオレフィン系樹脂には、例えば、ポリエチレン、ポリプロピレン、エチレン－プロピレン共重合体、ポリ（メチルペンテン－１）
- 20 などのオレフィンの単独又は共重合体、オレフィンと共重合性単量体との共重合体（エチレン－酢酸ビニル共重合体、エチレン－（メタ）アクリル酸共重合体、エチレン－（メタ）アクリル酸エステル共重合体など）が挙げられる。これらのポリオレフィン系樹脂は単独で又は二種以上組合せて使用できる。
- 25 好ましいポリオレフィン系樹脂には、プロピレン含量が５０重量％以上（特に７５～１００重量％）のポリプロピレン系樹脂、例えば、ポリプロピレン、プロピレン－エチレン共重合体、プロピレン－ブテン共重合体、プロピレン－エチレン－ブテン共重合体などが含まれる。また、ポリオレフィン系樹脂は結晶性であるのが好ま

しい。

ポリオレフィン系樹脂では、例えば、ポリオレフィンの主鎖を構成するメチレン基の水素原子、前記主鎖から分岐するメチル基の水素原子などが活性水素原子を構成する。

5 (9) ハロゲン含有樹脂

ハロゲン含有樹脂としては、例えば、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデン、塩化ビニル-酢酸ビニル共重合体、塩化ビニリデン-酢酸ビニル共重合体などの塩素含有ビニル系樹脂、ポリフッ化ビニル、ポリフッ化ビニリデン、ポリクロロトリフルオロエチレン、テ
10 トラフルオロエチレンと共重合性単量体との共重合体などのフッ素含有ビニル系樹脂などが例示できる。好ましいハロゲン含有樹脂は、フッ素含有ビニル系樹脂（例えば、ポリフッ化ビニル、ポリフッ化ビニリデンなど）である。

 (10) スチレン系樹脂

15 スチレン系樹脂としては、スチレン系単量体の単独又は共重合体（ポリスチレン、スチレン-ビニルトルエン共重合体、スチレン- α -メチルスチレン共重合体など）、スチレン系単量体と共重合性単量体との共重合体（スチレン-アクリロニトリル共重合体（A S 樹脂）、（メタ）アクリル酸エステル-スチレン共重合体（M S 樹脂な
20 ど）、スチレン-無水マレイン酸共重合体、スチレン-ブタジエン共重合体などのスチレン共重合体；耐衝撃性ポリスチレン（H I P S）、アクリロニトリル-ブタジエン-スチレン共重合体（A B S 樹脂）、アクリロニトリル-アクリルゴム-スチレン共重合体（アクリロニトリル-アクリル酸エステル-スチレン共重合体）（A A S 樹脂）、
25 アクリロニトリル-塩素化ポリエチレン-スチレン共重合体（A C S 樹脂）、アクリロニトリル-エチレンプロピレングム-スチレン共重合体（A E S 樹脂）、アクリロニトリル-（エチレン-酢酸ビニル共重合体）-スチレン共重合体（アクリロニトリル-酢酸ビニル-スチレン共重合体）（A X S 樹脂）などのスチレン系グラフト共重合

体など)などが挙げられる。

(11) (メタ) アクリル系樹脂

(メタ) アクリル系樹脂としては、(メタ) アクリル系単量体の単
独又は共重合体、(メタ) アクリル系単量体と共重合性単量体との共
5 重合体などが挙げられる。(メタ) アクリル系単量体には、(メタ)
アクリル酸、(メタ) アクリル酸メチル、(メタ) アクリル酸エチル、
(メタ) アクリル酸イソプロピル、(メタ) アクリル酸ブチル、(メ
タ) アクリル酸 2-エチルヘキシルなどの(メタ) アクリル酸 C_{1-10}
アルキルエステル、(メタ) アクリル酸シクロヘキシルなどの(メ
10 タ) アクリル酸 C_{5-10} シクロアルキルエステル、(メタ) アクリル酸
フェニルなどの(メタ) アクリル酸 C_{6-10} アリールエステル、(メタ)
アクリル酸ヒドロキシエチルなどの(メタ) アクリル酸ヒドロキシ
 C_{2-10} アルキルエステル、(メタ) アクリルアミド、(メタ) アクリ
ロニトリル、(メタ) アクリル酸グリシジルなどが挙げられる。共重
15 合性単量体には、酢酸ビニル、塩化ビニルなどのビニル系単量体、
スチレン、 α -メチルスチレンなどのスチレン系単量体などが挙げ
られる。

(メタ) アクリル系樹脂では、前記樹脂(i)として不飽和結合を
導入する場合、反応性基(B)を有する単量体を共重合成分として
20 用いることにより、前記反応性基(B)を導入できる。

(12) 熱可塑性エラストマー

熱可塑性エラストマーには、ポリアミド系エラストマー(ポリア
ミドを硬質相とし、脂肪族ポリエーテルを軟質相とする共重合体)、
ポリエステル系エラストマー(ポリアルキレンアリレートを硬質相
25 とし、脂肪族ポリエーテルや脂肪族ポリエステルを軟質相とする共
重合体)、ポリウレタン系エラストマー(短鎖グリコールのポリウレ
タンを硬質相とし、脂肪族ポリエーテルや脂肪族ポリエステルを軟
質相とする共重合体、例えば、ポリエステルウレタンエラストマー、
ポリエーテルウレタンエラストマーなど)、ポリスチレン系エラスト

マー（ポリスチレンブロックを硬質相とし、ジエン重合体ブロック又はその水素添加ブロックを軟質相とするブロック共重合体）、ポリオレフィン系エラストマー（ポリエチレン又はポリプロピレンを硬質相とし、エチレン-プロピレングムやエチレン-プロピレン-ジエン

5 エンゴムを軟質相とするエラストマー、結晶化度の異なる硬質相と軟質相とで構成されたオレフィン系エラストマーなど）、ポリ塩化ビニル系エラストマー、フッ素系熱可塑性エラストマーなどが含まれる。脂肪族ポリエーテルとしては、ポリエステル系樹脂およびポリウレタン系樹脂の項で述べた（ポリ）オキシC₂₋₄アルキレングリ

10 コール類（特にポリオキシエチレングリコール）などが使用でき、脂肪族ポリエステルとしては、ポリウレタン系樹脂の項で述べたポリエステルジオールなどが使用できる。これらの熱可塑性エラストマーは単独で又は二種以上組合せて使用できる。

熱可塑性エラストマーがブロック共重合体であるとき、ブロック

15 構造は特に制限されず、トリブロック構造、マルチブロック構造、星形ブロック構造などであってもよい。

好ましい熱可塑性エラストマーには、ポリアミド系エラストマー、ポリエステル系エラストマー、ポリウレタン系エラストマー、ポリスチレン系エラストマー、ポリオレフィン系エラストマーが含ま

20 れる。

熱可塑性エラストマーでは、例えば、軟質相を構成するオキシアルキレン単位の水素原子が活性水素原子を構成してもよい。

また、ビニル重合系樹脂〔例えば、（メタ）アクリル系樹脂（ポリメタクリル酸メチル、メタクリル酸メチル-スチレン共重合体など）

25 及びスチレン系樹脂（ポリスチレン；AS樹脂などのスチレン共重合体；HIPS、ABS樹脂などのスチレン系グラフト共重合体など〕では、2官能以上の多官能重合性化合物（例えば、エチレングリコールジ（メタ）アクリレート、ジエチレングリコールジ（メタ）アクリレート、ジプロピレングリコールジ（メタ）アクリレート、

トリメチロールプロパントリ（メタ）アクリレートなど）と構成モノマーとを共重合することにより架橋してもよい。

〔ゴム〕

分散相を構成する加硫ゴムは、未加硫ゴムを加硫することによって得られる。前記ゴムは、特に制限されず、種々のゴムが使用できる。

ゴムとしては、ジエン系ゴム、オレフィン系ゴム、アクリル系ゴム、フッ素ゴム、シリコーン系ゴム（シリコーンゴム）、ウレタン系ゴム、エピクロロヒドリンゴム（エピクロロヒドリン単独重合体C
10 O、エピクロロヒドリンとエチレンオキサイドとの共重合体ECO、アリルグリシジルエーテルをさらに共重合させた共重合体など）、クロロスルホン化ポリエチレン、プロピレンオキシドゴム（GPO）、エチレン-酢酸ビニル共重合体（EAM）、ポリノルボルネンゴム、及びこれらの変性ゴム（酸変性ゴムなど）などが例示できる。これ
15 らのゴムは単独で又は二種以上組合せて使用できる。これらのゴムのうち、通常、ジエン系ゴム、オレフィン系ゴム、アクリル系ゴム、フッ素ゴム、シリコーン系ゴム、ウレタン系ゴムなどが実用的な観点から広く使用される。

ジエン系ゴムには、例えば、天然ゴム（NR）、イソpreneゴム（I
20 R）、イソブチレンイソpreneゴム（ブチルゴム）（IIR）、ブタジエンゴム（BR）、クロロpreneゴム（CR）などのジエン系単量体の重合体；例えば、アクリロニトリルブタジエンゴム（ニトリルゴム）（NBR）、ニトリルクロロpreneゴム（NCR）、ニトリルイソpreneゴム（NIR）、アクリロニトリルイソpreneブタジエンゴム
25 （NBIR）などのアクリロニトリル-ジエン共重合ゴム；スチレンブタジエンゴム（SBR、例えば、スチレンとブタジエンとのランダム共重合体、スチレンブロックとブタジエンブロックとで構成されたSBブロック共重合体など）、スチレンクロロpreneゴム（SCR）、スチレンイソpreneゴム（SIR）などのスチレン-ジエン

共重合ゴムなどが含まれる。ジエン系ゴムには、水添ゴム、例えば、水素添加ニトリルゴム（HNBR）なども含まれる。なお、スチレン-ジエン共重合ゴムにおいて、スチレン成分の割合は、例えば、共重合体を構成するモノマー換算で、10～80モル%、好ましくは20～70モル%、さらに好ましくは30～60モル%程度であ
5 ってもよい。

オレフィン系ゴムとしては、例えば、エチレンプロピレンゴム（EPM）、エチレンプロピレンジエンゴム（EPDMなど）などが例示できる。

10 アクリル系ゴムには、アクリル酸アルキルエステルを主成分とするゴム、例えば、アクリル酸アルキルエステルと塩素含有架橋性単量体との共重合体ACM、アクリル酸アルキルエステルとアクリロニトリルとの共重合体ANM、アクリル酸アルキルエステルとカルボキシ基及び／又はエポキシ基含有単量体との共重合体、エチレン
15 ンアクリルゴムなどが例示できる。

フッ素ゴムとしては、フッ素含有単量体を用いたゴム、例えば、フッ化ビニリデンとパーフルオロプロペンと必要により四フッ化エチレンとの共重合体FKM、四フッ化エチレンとプロピレンとの共重合体、四フッ化エチレンとパーフルオロメチルビニルエーテルとの
20 の共重合体FFKMなどが例示できる。

シリコーン系ゴム（Q）は、式： $R_a Si O_{(4-a)/2}$ で表される単位で構成されたオルガノポリシロキサンである。式中、Rは、例えば、メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基などの C_{1-10} アルキル基、3-クロロプロピル基、3, 3, 3-トリフルオロプロピル基
25 などのハロゲン化 C_{1-10} アルキル基、ビニル基、アリル基、ブテニル基などの C_{2-10} アルケニル基、フェニル基、トリル基、ナフチル基などの C_{6-12} アリール基、シクロペンチル基、シクロヘキシル基などの C_{3-10} シクロアルキル基、ベンジル基、フェネチル基などの C_{6-12} アリール- C_{1-4} アルキル基などが挙げられる。式中、係数a

は 1.9 ~ 2.1 程度である。好ましい R は、メチル基、フェニル基、アルケニル基（ビニル基など）、フルオロ C₁₋₆ アルキル基である。

シリコーン系ゴムの分子構造は、通常、直鎖状であるが、一部分
5 岐構造を有していてもよく、分岐鎖状であってもよい。シリコーンゴムの主鎖は、例えば、ジメチルポリシロキサン鎖、メチルビニルポリシロキサン鎖、メチルフェニルポリシロキサン鎖、これらのシロキサン単位の共重合体鎖 [ジメチルシロキサンーメチルビニルシロキサン共重合体鎖、ジメチルシロキサンーメチルフェニルシロキ
10 サン共重合体鎖、ジメチルシロキサンーメチル（3，3，3-トリフルオロプロピル）シロキサン共重合体鎖、ジメチルシロキサンーメチルビニルシロキサンーメチルフェニルシロキサン共重合体鎖など] で構成できる。シリコーンゴムの両末端は、例えば、トリメチルシリル基、ジメチルビニルシリル基、シラノール基、トリ C₁₋₂
15 アルコキシシリル基などであってもよい。

シリコーン系ゴム（Q）には、例えば、メチルシリコーンゴム（MQ）、ビニルシリコーンゴム（VMQ）、フェニルシリコーンゴム（PMQ）、フェニルビニルシリコーンゴム（PVMQ）、フッ化シリコーンゴム（FVMQ）などが含まれる。さらに、シリコーン系ゴム
20 には、上記高温加硫型 HTV（High Temperature Vulcanizable）の固形ゴムに限らず、室温加硫型 RTV（Room Temperature Vulcanizable）又は低温加硫型 LTV（Low Temperature Vulcanizable）シリコーンゴム、例えば、液状又はペースト状ゴムも含まれる。

25 シリコーンゴムが不飽和結合を有する場合、未加硫のシリコーンゴムを構成するシリコーンゴムの不飽和結合の数は、1 分子当たり、平均 2 個以上（例えば、2 ~ 10 個）、好ましくは 2.5 ~ 7 個、より好ましくは 2.5 ~ 5 個（例えば、2.5 ~ 4 個）程度であってもよい。

シリコーンゴム又はその組成物中のポリオルガノシロキサンとしては、二重結合濃度が2～540ミリモル/kg、好ましくは3～300ミリモル/kg、さらに好ましくは4～100ミリモル/kg程度のポリオルガノシロキサンが使用される。ポリオルガノシロキサンは、単一のポリオルガノシロキサンで構成してもよく、複数のポリオルガノシロキサンの混合物（例えば、重合度が異なる複数のポリマーの混合物）であってもよい。

複数のポリオルガノシロキサンを用いる場合、上記二重結合の濃度は、混合物を構成する複数のポリオルガノシロキサンの二重結合濃度と組成割合などから算出できる。ポリオルガノシロキサンの平均重合度は、適当に選択でき、重合度の低いポリオルガノシロキサンでは、例えば、平均重合度3～500、好ましくは3～200程度であってもよく、重合度の高いポリオルガノシロキサンでは、例えば、平均重合度500～12000、好ましくは1000～7000程度であってもよい。重合度の異なる複数のポリオルガノシロキサンを用いる場合、低重合度のポリオルガノシロキサンと高重合度のポリオルガノシロキサンとの割合は、加硫により生成するシリコーンゴム硬化物の特性の点から、前者/後者（重量比）＝1/99～50/50、好ましくは1/99～10/90、さらに好ましくは2/98～7/93程度である。

さらに、シリコーンゴム組成物において、しばしば、ケイ素原子に直接結合した水素原子を一分子中に2個以上有するポリオルガノハイドロジェンシロキサンを添加することがある。このポリオルガノハイドロジェンシロキサンの添加量は、主たる成分であるポリオルガノシロキサン100重量部に対して、4重量部以下（例えば、0.1～4重量部）、好ましくは3重量部以下、さらに好ましくは2重量部以下である。

ウレタンゴム（U）としては、例えば、ポリエステル型ウレタンエラストマー、ポリエーテル型ウレタンエラストマーなどが含まれ

る。

変性ゴムとしては、酸変性ゴム、例えば、カルボキシ化スチレンブタジエンゴム（X-SBR）、カルボキシ化ニトリルゴム（X-NBR）、カルボキシ化エチレンプロピレンゴム（X-EP(D)M）などのカルボキシ基又は酸無水物基を有するゴムが含まれる。

なお、前記ゴム成分は、粉粒体の形態で使用してもよい。このゴム粉粒体の形状は、特に制限されず、例えば、無定形状、球状、楕円形状、棒状などであってもよい。ゴム粉粒体の平均粒子径は、例えば、0.1～800 μm 、好ましくは0.5～500 μm 、さらに好ましくは0.8～300 μm 程度である。

前記連続相（又は樹脂）と前記分散相（又は未加硫ゴム又は加硫ゴム）との割合は、複合分散体の特性を有効に発現できる範囲で適宜に設定することができ、例えば、連続相／分散相（重量比）＝25／75～98／2、好ましくは30／70～90／10、さらに好ましくは40／60～80／20（例えば、40／60～65／35）程度であってもよい。

[加硫剤]

加硫剤は、未加硫ゴムを加硫（又は架橋）するだけでなく、樹脂を活性化して（例えば、前記架橋性樹脂の架橋性基を活性化したり、活性原子を引き抜き、ラジカル化などにより活性化したりして）、樹脂とゴムとの接着性を向上させ、樹脂相とゴム相とを接合できる。加硫剤としては、前記樹脂やゴムの種類に応じて、ラジカル発生剤や硫黄が使用でき、前記ラジカル発生剤としては、例えば、有機過酸化物、アゾ化合物、硫黄含有有機化合物などが例示できる。なお、本発明において、硫黄は、前記不飽和結合を有する樹脂、ポリフェニレンエーテル系樹脂、ポリスルフィド系樹脂などに対して有効である場合が多い。前記加硫剤は単独で又は二種以上組合せて使用できる。

加硫剤は、未加硫ゴム及び樹脂のうち少なくともいずれか一方の

成分に添加してもよく、双方の成分に添加してもよい。

有機過酸化物としては、過酸化ジアシル類（ラウロイルパーオキサイド、ベンゾイルパーオキサイド、4-クロロベンゾイルパーオキサイド、2, 4-ジクロロベンゾイルパーオキサイドなど）、過酸化ジアルキル類（ジ-*t*-ブチルペルオキシド、2, 5-ジ（*t*-ブチルペルオキシ）-2, 5-ジメチルヘキサン、1, 1-ビス（*t*-ブチルペルオキシ）-3, 3, 5-トリメチルシクロヘキサン、2, 5-ジ（*t*-ブチルペルオキシ）-2, 5-ジメチルヘキセン-3, 1, 3-ビス（*t*-ブチルペルオキシイソプロピル）ベンゼン、ジクミルペルオキシドなど）、過酸化アルキル類（*t*-ブチルヒドロパーオキサイド、クメンヒドロパーオキサイド、2, 5-ジメチルヘキサン-2, 5-ジヒドロパーオキサイド、ジイソプロピルベンゼンヒドロパーオキサイドなど）、アルキリデンペルオキシド類（エチルメチルケトンペルオキシド、シクロヘキサノンペルオキシド、1, 1-ビス（*t*-ブチルペルオキシ）-3, 3, 5-トリメチルシクロヘキサンなど）、過酸エステル類（過酢酸 *t*-ブチル、過ピバリン酸 *t*-ブチルなど）などが挙げられる。

アゾ化合物には、アゾビスイソブチロニトリルなどが含まれる。硫黄含有有機化合物としては、チウラム類（テトラメチルチウラムモノスルフィド（TMTM）、テトラメチルチウラムジスルフィド（TMTD）、テトラエチルチウラムジスルフィド（TETD）、テトラブチルチウラムジスルフィド（TBT D）、ジペンタメチレンチウラムテトラスルフィド（DPTT）、モルフォリンジスルフィド、アルキルフェノールジスルフィドなど）などが含まれる。

25 硫黄としては、粉末硫黄、沈降硫黄、コロイド硫黄、不溶性硫黄、高分散性硫黄などが例示できる。また、硫黄には、一塩化硫黄、二塩化硫黄などの塩化硫黄も含まれる。

樹脂相とゴム相との接合において光照射可能であれば、ラジカル発生剤として光重合開始剤も利用できる。光重合開始剤としては、

例えば、ベンゾフェノン又はその誘導体（3，3'ジメチル-4-メトキシベンゾフェノン、4，4-ジメトキシベンゾフェノンなど）、アルキルフェニルケトン又はその誘導体（アセトフェノン、ジエトキシアセトフェノン、2-ヒドロキシ-2-メチル-1-フェニルプロパン-1-オン、ベンジルジメチルケタール、1-ヒドロキシシクロヘキシルフェニルケトン、2-ベンジル-2-ジメチルアミノ-1-（モルホリノフェニル）-ブタノンなど）、アントラキノン又はその誘導体（2-メチルアントラキノンなど）、チオキサントン又はその誘導体（2-クロロチオキサントン、アルキルチオキサントンなど）、ベンゾインエーテル又はその誘導体（ベンゾイン、ベンゾインアルキルエーテルなど）、ホスフィンオキシド又はその誘導体などが例示できる。さらに、ラジカル発生剤には、過硫酸塩（過硫酸アンモニウム、過硫酸カリウムなど）も含まれる。

これらの化合物のうち好ましい加硫剤は有機過酸化物である。加硫剤は、少なくとも未加硫ゴムが含有するのが好ましく、通常、未加硫ゴムが含有する場合が多い。

加硫剤の割合は、例えば、未加硫ゴム及び／又は樹脂100重量部に対して、0.1～15重量部程度の範囲から選択でき、通常、0.1～10重量部程度、好ましくは0.1～8重量部（例えば、1～7重量部）程度である。

[加硫活性剤]

加硫活性剤は、樹脂とゴムとの濡れを向上させて均一に接合できるとともに、加硫活性剤の種類によっては、加硫剤（例えば、ラジカル発生剤など）による未加硫ゴムの加硫（又は架橋）に伴って樹脂とゴムとを架橋して樹脂／ゴム間の架橋密度を向上させ、樹脂とゴムとを強固に直接接合又は接着できる。加硫活性剤は、樹脂（又は樹脂組成物）及び未加硫ゴム（又は未加硫ゴム組成物）のうちいずれか一方の成分に添加してもよく、双方の成分に添加してもよい。

前記加硫活性剤としては、分子中に不飽和結合（炭素-炭素二重

- 結合、炭素－窒素二重結合、炭素－酸素二重結合、炭素－硫黄二重結合など）を含有する化合物が挙げられる。前記不飽和結合含有化合物は、使用する加硫剤（例えば、ラジカル発生剤など）などに応じて選択でき、重合性不飽和結合を有する有機化合物〔例えば、ビ
- 5 ニル系単量体（ジビニルベンゼンなど）、アリル系単量体（ジアリルフタレート、トリアリルホスフェート、トリアリル（イソ）シアヌレートなど）、（メタ）アクリル系単量体など〕、マレイミド化合物などが例示できる。これらの加硫活性剤は単独で又は二種以上組合せて使用できる。
- 10 （メタ）アクリル系単量体としては、例えば、二官能性（メタ）アクリレート類〔エチレングリコールジ（メタ）アクリレート、プロピレングリコールジ（メタ）アクリレート、1, 4－ブタンジオールジ（メタ）アクリレート、ヘキサンジオールジ（メタ）アクリレート、ネオペンチルグリコールジ（メタ）アクリレートなどのC
- 15 ₂₋₁₀ アルキレングリコールジ（メタ）アクリレート；ジエチレングリコールジ（メタ）アクリレート、トリエチレングリコールジ（メタ）アクリレート、ポリエチレングリコールジ（メタ）アクリレート、ジプロピレングリコールジ（メタ）アクリレート、トリプロピレングリコールジ（メタ）アクリレート、ポリプロピレングリコー
- 20 ルジ（メタ）アクリレート、ポリテトラメチレングリコールジ（メタ）アクリレートなどのポリC₂₋₄ アルキレングリコールジ（メタ）アクリレート、グリセリンジ（メタ）アクリレート、トリメチロールプロパンジ（メタ）アクリレート、ペンタエリスリトールジ（メタ）アクリレート、ビスフェノールAのC₂₋₄ アルキレンオキサイド
- 25 付加体のジ（メタ）アクリレートなど〕、三官能性又は多官能性（メタ）アクリレート類〔グリセリントリ（メタ）アクリレート、トリメチロールエタントリ（メタ）アクリレート、トリメチロールプロパントリ（メタ）アクリレート、ペンタエリスリトールトリ（メタ）アクリレート、ペンタエリスリトールテトラ（メタ）アクリレート、

ジペンタエリスリトールテトラ（メタ）アクリレート、ジペンタエリスリトールヘキサ（メタ）アクリレートなど]などが例示できる。

マレイミド系化合物としては、複数のマレイミド基を有するマレイミド化合物が挙げられ、ポリアミンと無水マレイン酸との反応により得ることができる。マレイミド系化合物には、例えば、芳香族ビスマレイミド（N，N'－1，3－フェニレンジマレイミド、N，N'－1，4－フェニレンジマレイミド、N，N'－3－メチルー1，4－フェニレンジマレイミド、4，4'－ビス（N，N'－マレイミド）ジフェニルメタン、4，4'－ビス（N，N'－マレイミド）ジフェニルスルホン、4，4'－ビス（N，N'－マレイミド）ジフェニルエーテルなど）、脂肪族ビスマレイミド（N，N'－1，2－エチレンビスマレイミド、N，N'－1，3－プロピレンビスマレイミド、N，N'－1，4－テトラメチレンビスマレイミドなど）などが例示できる。

好ましい加硫活性剤には、一分子中に複数（例えば、2～6個、特に3～6個程度）の炭素－炭素二重結合（重合性不飽和結合）を有する化合物、例えば、トリアリル（イソ）シアヌレート、二官能乃至多官能性（メタ）アクリレート（特に三官能性又は多官能性（メタ）アクリレート）、芳香族マレイミド化合物（例えば、ビスマレイミドなど）などが含まれる。

加硫活性剤の使用量は、例えば、樹脂及び／又は未加硫ゴム100重量部に対して、0.1～10重量部程度、好ましくは0.1～5重量部程度、さらに好ましくは0.1～3重量部程度の範囲から選択できる。

また、未加硫ゴムが加硫剤及び加硫活性剤を含有する場合、加硫剤と加硫活性剤との割合（重量比）は、前者／後者＝2／98～70／30、好ましくは10／90～60／40（例えば、20／80～55／45）、さらに好ましくは30／70～50／50程度であってもよい。このような割合で加硫活性剤を使用すると、未加硫

ゴムを加硫剤に対して有効に活性化でき、樹脂とゴムとを強固に接着できる場合が多い。

〔ポリアルケニレン〕

ポリアルケニレンは、ゴム成分（又は樹脂成分）の流動性を高めるため、樹脂（又は未加硫ゴム）に対するゴム（又は樹脂）の分散性を向上でき、樹脂相とゴム相との接着性を向上できる。また、ポリアルケニレンの添加（特に、ゴム成分への添加）により、前記複合分散体の製造プロセスで離型性を向上できる。ポリアルケニレンは、樹脂及び未加硫ゴムのうちいずれか一方の成分に添加してもよく、双方の成分に添加してもよい。

ポリアルケニレンとしては、ポリブタジエン、ポリイソプレン、ポリペンテナマー、ポリヘプテナマー、ポリオクテナマー（ポリオクテニレン）、ポリ（3-メチルオクテナマー）、ポリデセナマー、ポリ（3-メチルデセナマー）、ポリドデセナマーなどのポリ C_{4-15} アルケニレンなどが例示できる。なお、前記ポリ C_{4-15} アルケニレンは、シクロオレフィン類（例えば、シクロペンテン、シクロヘプテン、シクロオクテン、シクロデセン、シクロドデセンなどの置換基を有していてもよい C_{5-20} シクロオレフィンなど）のメタセシス重合、ポリアルケニレン（例えば、ポリブタジエンなど）の部分水素添加などにより得てもよい。ポリアルケニレンは、単独で又は二種以上組み合わせて使用してもよい。

ポリアルケニレンの添加割合は、例えば、樹脂又は未加硫ゴム100重量部に対して0.5～40重量部、好ましくは1～30重量部、さらに好ましくは2～20重量部程度であってもよい。

また、未加硫ゴムが加硫剤及びポリアルケニレンを含有する場合、加硫剤とポリアルケニレンとの割合（重量比）は、前者／後者＝2／98～45／55、好ましくは2／98～40／60、さらに好ましくは2／98～35／65（例えば、5／95～35／65）程度であってもよい。このような割合で加硫剤とポリアルケニレン

とを添加することにより、樹脂に対するゴムの接着性を効率的に向上できる場合が多い。

- さらに、未加硫ゴムが加硫剤を含有し、樹脂（例えば、ポリフェニレンエーテル系樹脂）がポリアルケニレンを含有する場合、加硫
- 5 剤とポリアルケニレンの割合（重量比）は、前者／後者＝2／98～50／50、好ましくは3／97～40／60、さらに好ましくは5／95～30／70（例えば、5／95～20／80）程度であってよい。

〔加硫助剤〕

- 10 本発明では、さらに加硫助剤を用いてもよい。加硫助剤は、未加硫ゴム（又は未加硫ゴム組成物）及び樹脂（又は樹脂組成物）のうち少なくともいずれか一方の成分に添加してもよく、双方の成分に添加してもよい。

- 加硫助剤は、樹脂やゴムの種類に応じて選択でき、例えば、前記
- 15 縮合系熱可塑性樹脂のオリゴマー〔例えば、数平均分子量1000以下（例えば、100～1000）程度のオリゴマーなど〕、ポリアミン類（例えば、前記（2）ポリエステル系樹脂の項に記載のポリアミン類など）、ポリオール類（例えば、前記（2）ポリエステル系樹脂の項に記載のポリオール類など）、一分子中にカルボキシル基、
- 20 酸無水物基又はイソシアネート基を1個以上有する化合物〔例えば、ジカルボン酸（前記ポリアミド系樹脂又はポリエステル系樹脂の項に記載の脂肪族又は芳香族ジカルボン酸、前記樹脂（ii）の項に記載の不飽和ジカルボン酸など）などのモノ又は多価カルボン酸、ジカルボン酸無水物（無水マレイン酸、無水フタル酸などの脂肪族
- 25 又は芳香族ジカルボン酸）などの多価カルボン酸無水物、ジイソシアネート（前記ポリウレタン系樹脂の項に記載のジイソシアネート類など）などの（ポリ）イソシアネート化合物など〕、複数のアルデヒド基を有する化合物、エポキシ化合物、窒素含有樹脂（アミノ樹脂など）、メチロール基又はアルコキシメチル基を有する化合物など

が例示できる。これらの加硫助剤は、単独で又は2種以上を組合せて使用してもよい。

好ましい加硫助剤は、分子量1000以下であって、かつ前記式(1)で表される活性原子のうち、活性水素原子を一分子中に平均2個以上有する化合物、例えば、前記縮合系熱可塑性樹脂の数平均分子量1000以下のオリゴマー（例えば、前記ポリアミド系樹脂のオリゴマー、前記ポリエステル系樹脂のオリゴマーなど）、一分子中にカルボキシル基、酸無水物基又はイソシアネート基を1個以上有する化合物、前記ポリアミン類などが例示できる。

- 10 加硫助剤の割合は、例えば、未加硫ゴム及び／又は樹脂100重量部に対し、0.1～30重量部、好ましくは0.5～20重量部、さらに好ましくは1～15重量部程度である。

〔シランカップリング剤〕

- 本発明では、樹脂相と加硫ゴム相との密着性を向上させるために、
15 シランカップリング剤を含んでもよい。シランカップリング剤は、未加硫ゴム（又は、未加硫ゴム組成物）及び樹脂（又は、樹脂組成物）のうちいずれか一方の成分に添加すればよく、双方の成分に添加してもよい。

- シランカップリング剤としては、反応性基（例えば、ヒドロキシル基、アルコキシ基、ビニル基、アミノ基、エポキシ基、メルカプト基、カルボキシル基、イソシアネート基、（メタ）アクリロイル基など）を有する化合物などが含まれる。

- 例えば、アルコキシシラン（例えば、トリメトキシシラン、トリエトキシシランなどのトリC₁₋₄アルコキシシラン、テトラメトキシシラン、テトラエトキシシランなどテトラC₁₋₄アルコキシシラン）；
25

ビニル基を有するアルコキシシラン（ビニルトリメトキシシラン、ビニルトリエトキシシランなどのビニルトリC₁₋₄アルコキシシラン）；

アミノ基を有するアルコキシシラン（例えば、2-アミノエチルトリメトキシシラン、2-アミノエチルトリエトキシシラン、3-アミノプロピルトリエトキシシランなどアミノC₂₋₄アルキルトリC₁₋₄アルコキシシラン、3-アミノプロピルメチルジメトキシシラン、3-アミノプロピルメチルエトキシシランなどのアミノジC₂₋₄アルキルジC₁₋₄アルコキシシラン）；

エポキシ基を有するアルコキシシラン（例えば、3-グリシジルオキシプロピルトリメトキシシランなどのグリシジルオキシC₂₋₄トリC₁₋₄アルコキシシラン、2-(3,4-エポキシシクロヘキシル)エチルトリメトキシシランなどの(エポキシシクロアルキル)C₂₋₄アルキルトリC₁₋₄アルコキシシラン）；

メルカプト基を有するアルコキシシラン（例えば、3-メルカプトプロピルトリメトキシシランなどのメルカプトC₁₋₄アルキルトリC₁₋₄アルコキシシラン、3-メルカプトプロピルメチルジメトキシシランなどのメルカプトジC₁₋₄アルキルジC₁₋₄アルコキシシラン）；

カルボキシル基を有するアルコキシシラン（例えば、カルボキシメチルトリメトキシシラン、カルボキシメチルトリエトキシシラン、カルボキシエチルトリメトキシシラン、カルボキシプロピルトリメトキシシランなどのカルボキシC₁₋₄アルキルトリC₁₋₄アルコキシシラン）；

イソシアネート基を有するアルコキシシラン（例えば、イソシアナトエチルトリメトキシシラン、イソシアナトエチルトリエトキシシラン、イソシアナトプロピルトリメトキシシランなどのイソシアナトC₁₋₄アルキルトリC₁₋₄アルコキシシラン）；

(メタ)アクリロイル基を有するアルコキシシラン（例えば、N-(3-(メタ)アクリロキシ-2-ヒドロキシプロピル)-3-アミノプロピルトリエトキシシラン、3-(メタ)アクリロキシプロピルジメチルメトキシシラン、3-(メタ)アクリロキシプロピ

ルジメチルエトキシシラン、3-(メタ)アクリロキシプロピルメチルジエトキシシラン)などが挙げられる。

- シランカップリング剤の使用量は、通常、樹脂とゴムとの接着を促進可能な量、例えば、ゴム又は樹脂100重量部に対して、シランカップリング剤1~10重量部程度、好ましくは2~8重量部程度、さらに好ましくは2~6重量部程度の範囲から選択できる。

[他の添加剤]

- 前記樹脂(又は樹脂組成物)及び/又はゴム(又はゴム組成物)には、必要に応じて、種々の添加剤、例えば、フィラー、可塑剤又は軟化剤、共加硫剤(酸化亜鉛などの金属酸化物など)、老化防止剤(熱老化防止剤、オゾン劣化防止剤、酸化防止剤、紫外線吸収剤、熱安定剤など)、粘着付与剤、滑剤、着色剤(酸化チタン、カーボンブラックなど)、発泡剤、分散剤、難燃剤、帯電防止剤などを配合してもよい。

- 前記フィラー(又は補強剤)には、例えば、粉粒状フィラー又は補強剤(マイカ、クレー、タルク、ケイ酸類、シリカ、炭酸カルシウム、炭酸マグネシウム、カーボンブラック、フェライトなど)、繊維状フィラー又は補強剤(レーヨン、ナイロン、ビニロン、アラミドなどの有機繊維、炭素繊維、ガラス繊維などの無機繊維)などが含まれる。

- 可塑剤としては、樹脂組成物又はゴム組成物に可塑性を付与可能である限り特に制限されず、慣用の可塑剤(フタル酸エステル、脂肪族ジカルボン酸エステル、ポリエステル系高分子可塑剤など)などが使用できる。また、ゴム組成物においては、慣用の軟化剤(リノール酸、オレイン酸、ひまし油、パーム油などの植物油;パラフィン、プロセスオイル、エキстенダーなどの鉱物油など)などが使用できる。

滑剤としては、ワックス(例えば、パラフィンワックス、マイクロクリスタリンワックス、ポリエチレンワックスなど)、脂肪酸(ス

テアリン酸など)、脂肪族アルコール類(ステアリルアルコールなど)、脂肪酸誘導体(ステアリン酸ブチルなどの脂肪酸エステル、ステアリン酸アミドなどの脂肪酸アミド、ステアリン酸亜鉛などの脂肪酸金属塩など)などが例示できる。

- 5 発泡剤としては、炭酸水素塩(例えば、炭酸水素ナトリウム、炭酸水素アンモニウムなど)などの無機系発泡剤; p, p-オキシビス(ベンゼンスルホニルヒドラジド)、ジニトロソペンタメチレンテトラミンなどの有機系発泡剤などが例示できる。

- フィラーの含有量は、樹脂又はゴム100重量部に対して、例えば、
10 0~300重量部程度、好ましくは0~200重量部(例えば、0~100重量部)程度、さらに好ましくは0~50重量部(例えば、0~10重量部)程度であってもよい。可塑剤又は軟化剤の含有量は、樹脂又はゴム100重量部に対して、例えば、0~200重量部程度、好ましくは0~150重量部程度、さらに好ましくは
15 0~120重量部程度であってもよい。また、共加硫剤、老化防止剤、加工助剤又は滑剤、着色剤などの含有量は、有効量であればよく、例えば、共加硫剤の含有量は、樹脂又はゴム100重量部に対して、0~20重量部程度、好ましくは0.5~15重量部程度、さらに好ましくは1~10重量部程度であってもよい。

- 20 本発明の複合分散体は、樹脂相が連続相、加硫ゴム相が分散相を構成している。このような複合分散体では、樹脂の特性(剛性、強靱性などの機械的特性、耐熱性などの物理的特性など)を生かしつつ、加硫ゴムの特性(摩擦抵抗によるスリップ防止性、相手材に対する密着性、耐衝撃性など)を付与できる。

- 25 複合分散体は、分散相が連続相に独立して分散した海島構造を有していてもよく、分散相の形状は、粒子状、楕円体状、球状、棒状、繊維状などであってもよい。分散相の好ましい形状は、球状であり、分散相は連続相に均一に分散しているのが好ましい。なお、分散相の平均粒子径としては、分散相の特性が発現できればよく、例えば、

0. 1 ~ 1 0 0 0 μm 、好ましくは 1 ~ 7 5 0 μm 、さらに好ましくは 1 0 ~ 5 0 0 μm （例えば、5 0 ~ 1 5 0 μm ）程度であってもよい。なお、ゴムとして架橋又は硬化粒子（加硫ゴム）を用いる場合には、前記分散相の平均粒子径は架橋又は硬化粒子の平均粒子径に対応している。

さらに、分散相粒子は、複合分散体の表面に部分的に露出した状態で接合されていてもよい。このような複合分散体では、連続相である樹脂の特性（例えば、低い摩擦係数など）を有しつつ、表面にゴムの特性（例えば、高い柔軟性及び緩衝性など）を付与できる。

10 また、得られた複合体は、前記複合分散体で構成されていればよく、複合分散体と他の成形体（例えば、樹脂成形体、加硫ゴム成形体など）とが、接触面で接合した複合体であってもよい。

本発明の他の態様では、前述のように、特定の樹脂とゴムとの組合せで、複合分散体を構成することにより樹脂相とゴム相とを強固に直接接合できる。前記特定の組合せの具体例としては、例えば、

15 下記（2 a）～（2 d）の態様が例示できる。なお、これらの態様において、樹脂は、前記活性原子を有する樹脂であってもよく、また、樹脂及び／又は未加硫ゴムは、前記加硫活性剤やポリアルケニレンを含有していてもよい。

20 （2 a）樹脂と、加硫剤及び加硫活性剤を含む未加硫ゴムとの組合せであって、加硫剤と加硫活性剤との割合が、前記加硫活性剤の割合〔例えば、加硫剤／加硫活性剤（重量比）＝2／98～70／30、好ましくは10／90～60／40（例えば、20／80～55／45）、さらに好ましくは30／70～50／50程度〕である組合せ

25

この態様（2 a）の複合分散体では、樹脂がポリアミド系樹脂であり、未加硫ゴムが、未変性ゴム（例えば、NBR、SBR、HNBRなどのジエン系ゴム、EPDMなどのオレフィン系ゴム、FKMなどのフッ素ゴムなど）である複合分散体を含む。すなわち、本

発明では、アミノ基とカルボキシル基との結合反応を利用することなく、加硫活性剤を前記割合で添加することにより、樹脂相とゴム相とを接着できる。

- (2 b) 樹脂（ポリアミド系樹脂など）と、加硫剤及びポリアルケニレンを含む未加硫ゴムとの組合せであって、加硫剤とポリアルケニレンとの割合が、前記ポリアルケニレンの割合〔例えば、加硫剤／ポリアルケニレン（重量比）＝2／98～45／55、好ましくは2／98～40／60、さらに好ましくは2／98～35／65（例えば、5／95～35／65）程度〕である組合せ
- 10 この態様（2 b）の複合分散体では、樹脂がポリアミド系樹脂であり、未加硫ゴムが、未変性ゴム（例えば、NBR、SBR、HNBRなどのジエン系ゴム、EPDMなどのオレフィン系ゴム、FKMなどのフッ素ゴムなど）である複合分散体を含む。この態様では、
- 15 特定の割合でポリアルケニレンを用いることにより、未加硫ゴムの流動性を向上させることができ、樹脂相とゴム相とを接着できる。

(2 c) 樹脂と、シリコーン系未加硫ゴムとの組合せ

- この態様（2 c）の複合分散体としては、例えば、樹脂（ポリアミド系樹脂など）と、加硫活性剤やポリアルケニレンを含んでいてもよいシリコーン系ゴム（例えば、VMQ、PVMQ、FVMQなど）とが直接接合した複合分散体などが例示できる。すなわち、ゴム成分としてシリコーン系ゴムを使用すると、必ずしも、前記加硫活性剤を含有する樹脂や架橋性基を有する樹脂を使用しなくても、
- 20 また、未加硫ゴムが特定の割合で加硫活性剤やポリアルケニレンを含有しなくても、樹脂相とゴム相とを強固に接合できる。

(2 d) ポリアルケニレンを含有する樹脂（例えば、ポリフェニレンエーテル系樹脂）と、加硫剤として硫黄又は硫黄含有有機化合物を含有している未加硫ゴムとの組合せ

この態様（2 d）の複合分散体では、ポリアルケニレンを含有す

るポリフェニレンエーテル系樹脂と、加硫剤として硫黄又は硫黄含有有機化合物を含有する未加硫ゴムとが直接接合した複合分散体〔特に、加硫剤とポリアルケニレンとの割合が、前記ポリアルケニレンの割合（例えば、加硫剤／ポリアルケニレン＝2／98～50
5／50、好ましくは3／97～40／60、さらに好ましくは5／95～30／70（例えば、5／95～20／80）程度）である複合分散体〕を含む。このような態様では、非有機過酸化物による加硫であっても、ポリフェニレンエーテル系樹脂とゴムとの普遍的な組合せで連続相と分散相とを接着できる。

10 〔複合分散体の製造方法〕

本発明では、樹脂とゴムとを混練することにより、樹脂で構成された樹脂相（連続相）と、未加硫ゴムが加硫した加硫ゴムで構成されたゴム相（分散相）とが直接接合した複合分散体を製造する。

前記樹脂とゴムとの混練において使用するゴムは、未加硫ゴム又は加硫ゴムのいずれでもよいが、未加硫ゴムを使用する場合、通常、
15 混練時に加硫が進行する。混練において、加硫剤は少なくとも未加硫ゴムに含まれていればよく、また、樹脂及び加硫ゴムの少なくとも一方を加硫活性剤やポリアルケニレンを含む組成物で形成してもよい。加硫剤及び／又は加硫活性剤は、樹脂及び／又はゴムに予め
20 添加するのが好ましいが、必要に応じて混練過程で新たに添加してもよい。

より具体的には、本発明の複合分散体は、例えば、加硫活性剤やポリアルケニレンを含有する樹脂（熱可塑性樹脂）と少なくとも加硫剤を含有する未加硫ゴム（未加硫ゴム組成物）とを加熱下に溶融
25 混練し、冷却固化させることにより製造できる。混練の初期においては未加硫ゴム及び樹脂はいずれも可塑性を示すが、加硫の進行とともに未加硫ゴムは可塑性を失い、やがて未加硫ゴムは加硫ゴムとなって樹脂相中に分散し分散相を形成する。

また、本発明の複合分散体は、樹脂と加硫ゴムとを混練して得る

こともできる。この方法では、通常、加硫ゴムは予め冷凍粉碎、加硫剤を用いる重合方法により、加硫した粉粒体の形態で使用される。前記粉粒体の形状は、分散相に適した形状であれば特に制限されず、例えば、球状、楕円状、棒状などであってもよい。また、この方法
5 において、樹脂（及び必要に応じて加硫ゴム）を、加硫剤、加硫活性剤、ポリアルケニレンなどを含む組成物で形成してもよい。

混練は慣用の混練機（例えば、押出機、ニーダーなど）を用いて行うことができる。混練温度は、使用する樹脂の種類に応じて適宜設定でき、例えば50～350℃、好ましくは100～300℃、
10 さらに好ましくは150～250℃（例えば170～230℃）程度である。

熔融混練物の冷却固化は、適当な方法、例えば、押出機からストランドとして押出した熔融混練物を、水冷する方法などにより行うことができる。前記冷却固化した混練物は、ペレタイザーによりペ
15 レット（及び切断）加工されてもよい。

本発明の複合分散体は、種々の成形品を形成でき、上記のようにして得られた複合分散体は、通常、加工用原料（例えば、ペレット）として保管された後、適当な加工方法（例えば射出成形、圧縮成形など）で再度加熱熔融させ、用途に即して成形される。複合分散体
20 の再熔融温度は、複合分散体を構成する樹脂の種類によるが、例えば、50～350℃、好ましくは100～300℃、さらに好ましくは150～250℃（例えば170～230℃）程度である。

なお、混練工程及び成形工程において、その加工温度がいずれも低温（例えば、150℃を下回る場合など）である場合には、使用する加硫剤や加硫活性剤の種類にもよるが、樹脂中に分散するゴムの加硫が十分に進まないなどの理由により、樹脂相とゴム相との接
25 合が不十分となる事がある。そのため、成形工程における金型温度を150℃以上（例えば、150～300℃）にする、あるいは、成形品を加熱炉などを用いて150℃以上で適当な時間加熱するな

どして、ゴムの加硫や樹脂相とゴム相間の架橋を完結させてもよい。

また、本発明の複合分散体で形成された成形品は、上記のように、
ゴムと樹脂との混練工程と複合分散体の成形工程を分けて製造して
もよく、両工程を複合させて製造してもよい。すなわち、ゴムと樹
5 脂との混練後、熔融混合物を直接成形してもよい。このようにして
得られる成形体としては、樹脂とゴムを混練する押出機から直接成
形可能な異形品、例えば、フィルム、シート、チューブ、ロッド、
レールなどが例示できる。

本発明では、特定の樹脂とゴムとを広い範囲で組み合わせても、
10 樹脂で構成された連続相と、加硫ゴムで構成された分散相とが強固
に接合した複合分散体を得ることができる。また、本発明では、簡
便な方法により、樹脂相と加硫ゴム相とを接合できる。さらに、本
発明では、樹脂相に加硫ゴム相を分散でき、かつ両相が強固に接合
しているので、樹脂にゴムの特性を有効に付与できる。

15

産業上の利用可能性

このようにして得られた複合分散体は、樹脂相が連続相、未加硫
ゴムの加硫により生成した加硫ゴムが分散相を構成した状態で強固
に接合している。また、複合分散体の表面に、分散相粒子（加硫ゴ
20 ム相）を部分的に露出できるため、樹脂とゴムとの特性を有効に発
現できる。そのため、本発明の複合分散体は、種々の用途、例えば、
自動車用部品（振動吸収ブッシュ、スプリングプレート、ラジエタ
ーマウントなど）、防振ゴム、バルブ、電気プラグなどの種々の部材
として有利に利用できる。

25

実施例

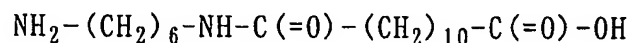
以下に、実施例に基づいて本発明をより詳細に説明するが、本発
明はこれらの実施例によって限定されるものではない。なお、実施
例及び比較例では、以下の樹脂（又は樹脂組成物）及びゴム組成物

を用いた。

[樹脂 (A) ~ (F)]

樹脂 A 1 ~ A 6

熱可塑製樹脂として、ポリアミド 6 1 2 (ヘキサメチレンジアミンとドデカンジカルボン酸の重縮合物) を製造し、下記の樹脂又は樹脂組成物 (A 1 ~ A 6) を調製した。なお、M O P A C P M 3 の計算は、下記基本単位に基づいて行った。



樹脂 (A 1) :

10 樹脂 A 1 の調製 : ヘキサメチレンジアミンとドデカンジカルボン酸の塩 8 0 重量 % 水溶液を窒素置換したオートクレーブ中で加圧 (1 7 . 5 k g / c m² (約 1 7 1 5 k P a)) 下で加熱 (2 2 0 °C) し、窒素ガスと共に系内の水分を 4 時間要して系外に排出した。その後 1 時間を要して徐々に昇温 (2 7 5 °C) し水分の残渣を系外に
15 排除した後オートクレーブの内圧を常圧に戻した。冷却後、ポリアミド 6 1 2 を得た。得られたポリマーは、数平均分子量 (M_n) 2 0 0 0 0 ~ 2 5 0 0 0、アミノ末端とカルボキシル末端の比率がほぼ 1 / 1 であり、加硫剤をラジカル発生剤とした場合の軌道相互作用エネルギー係数 S が 0 . 0 0 6 以上の活性水素の数は 1 分子あたり
20 4 個と計算された。このポリマーを単独で樹脂 (A 1) として用いた。

樹脂 (A 2) :

樹脂 A 2 の調製 : 前記樹脂 (A 1) 1 0 0 重量部に対して、加硫活性剤 (T R I M : トリメチロールプロパントリメタクリレート)
25 3 重量部を配合し、樹脂 (A 2) として用いた。

樹脂 (A 3) :

樹脂 A 3 の調製 : 前記樹脂 (A 1) 1 0 0 重量部に対して、加硫活性剤 (T R I M : トリメチロールプロパントリメタクリレート) 3 重量部、ポリオクテニレン (Degussa AG 製「Vestenamer 8012」)

1 0 重量部を配合し、樹脂（A 3）として用いた。

樹脂（A 4）：

樹脂 A 4 の調製：前記樹脂（A 1）と、後述する樹脂（A 6）とを、1 / 1 の重量比率で 2 軸押出機で混練し、分子量 2 2 0 0 0、
5 アミノ末端とカルボキシル末端の比率がほぼ 3 / 7 のポリアミド 6 1 2 を得た。得られたポリマーは、加硫剤をラジカル発生剤とした場合の軌道相互作用エネルギー係数 S が 0 . 0 0 6 以上の活性水素原子は 1 分子あたり 2 . 4 個と計算された。このポリマーを樹脂（A 4）として用いた。

10 樹脂（A 5）：

樹脂 A 5 の調製：前記樹脂（A 4）1 0 0 重量部に対して、加硫活性剤（T R I M：トリメチロールプロパントリメタクリレート）3 重量部を配合し、樹脂（A 5）として用いた。

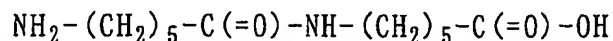
樹脂（A 6）：

15 樹脂 A 6 の調製：ヘキサメチレンジアミンとドデカンジカルボン酸の塩 8 0 重量%水溶液に所定量のドデカンジカルボン酸を添加し、窒素置換したオートクレーブ中で加圧（1 7 . 5 k g / c m²（約 1 7 1 5 k P a））下に加熱（2 2 0℃）し、窒素ガスと共に系内の水分を 4 時間要して系外に排出した。その後 1 時間を要して徐々に昇
20 温（2 7 5℃）し水分の残渣を系外に排除した後、オートクレーブの内圧を常圧に戻した。冷却後、ポリアミド 6 1 2 を得た。得られたポリマーは、数平均分子量（M_n）約 2 0 0 0 0、アミノ末端とカルボキシル末端の比率がほぼ 1 / 9 であり、加硫剤をラジカル発生剤とした場合の軌道相互作用エネルギー係数 S が 0 . 0 0 6 以上
25 の活性水素の数は 1 分子あたり 0 . 8 個と計算された。このポリマーを単独で樹脂（A 6）として用いた。

樹脂（B）

熱可塑性樹脂として、ポリアミド 6 を調製し、このポリアミド 6 に対して、加硫活性剤（T R I M：トリメチロールプロパントリメ

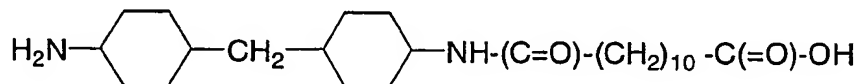
タクリレート) 3 重量部を配合し、樹脂 (B) として用いた。なお、MOPACPM3 の計算は、下記式に基づいて行った。



- ポリアミド 6 の調製：ε-カプロラクタムの 80 重量% 水溶液を
 5 少量のリン酸の存在下、窒素置換したオートクレーブ中で 250 ~
 260℃ に加熱し、窒素ガスと共に系内の水分を 4 時間要して系外
 に排出した。その後 1 時間を要して徐々に昇温 (275℃) し、水
 分の残渣を系外に排除した後、冷却し、ポリアミド 6 を得た。得ら
 10 れたポリマーは、数平均分子量 (Mn) 約 20000 ~ 25000、
 アミノ末端とカルボキシル末端の比率がほぼ 1 / 1 であり、加硫剤
 をラジカル発生剤とした場合の軌道相互作用エネルギー係数 S が 0 .
 006 以上の活性水素の数は 1 分子あたり 4 個と計算された。

樹脂 (C)

- 熱可塑性樹脂として、脂環族ポリアミド [ビス (4-アミノシクロ
 15 ヘキシル) メタンと、ドデカンジカルボン酸との重縮合物] を調製
 し、この脂環族ポリアミドに対して、加硫活性剤 (TRIM : ト
 リメチロールプロパントリメタクリレート) 3 重量部を配合し、樹
 脂 (C) として用いた。なお、MOPACPM3 の計算は、下記基
 本単位に基づいて行った。

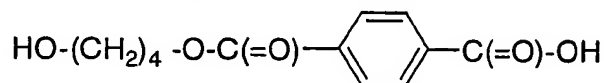


20

- 脂環族ポリアミドの調製：モノマーの組合せをビス (4-アミノ
 シクロヘキシル) メタンとドデカンジカルボン酸とする以外は前記
 樹脂 (A1) と同様の調製方法で数平均分子量 (Mn) 20000
 ~ 25000、アミノ末端とカルボキシル末端の比率がほぼ 1 / 1
 25 のポリマーを得た。加硫剤をラジカル発生剤とした場合のこのポリ
 マーの軌道相互作用エネルギー係数 S が 0 . 006 以上の活性水素
 の数は 1 分子あたり 3 個と計算された。

樹脂 (D 1 ~ D 4)

熱可塑性樹脂としてポリブチレンテレフタレートを製造し、樹脂又は樹脂組成物を調製した。なお、MOPACPM3の計算は、下記基本単位に基づいて行った。



5 樹脂 (D 1) :

- 樹脂 D 1 の調製 : 蒸留精製したジメチルテレフタレート 883 g およびブタンジオール 819 g に酢酸カルシウム 1.82 g、酸化アンチモン 3.64 g を加え、攪拌機、窒素ガス導入管、蒸留用側管を有し、且つ真空系に連結された重合管に入れた。この重合管を油浴により 180℃ に加熱し、ゆっくりと窒素ガスを通した。留出するメタノール量が理論値に達したところで攪拌を開始し、徐々に系の温度を 250 ~ 260℃ にまで高めると共に真空度を徐々に上げ 100 Pa 以下にまで到達させた。生成するブタンジオールを少量ずつ留出させながら、2 ~ 3 時間を要して縮合反応を進め、適宜テトラクロロエタン/フェノール = 40/60 (体積比) の混合溶媒中の相対粘度を測定し、数平均分子量が 10000 に達した時点で反応を終結させた。得られたポリマー中の、加硫剤をラジカル発生剤とした場合の軌道相互作用エネルギー係数 S が 0.006 以上の活性水素の数は 1 分子あたり 0 個と計算された。この樹脂を単独で
- 10 樹脂 (D 1) として用いた。

樹脂 (D 2) :

樹脂 D 2 の調製 : 前記樹脂 (D 1) 100 重量部に対して、加硫活性剤 (HVA2 : m-フェニレンビスマレイミド) 1 重量部を配合し、樹脂 (D 2) として用いた。

25 樹脂 (D 3) :

樹脂 D 3 の調製 : 前記樹脂 (D 1) 100 重量部に対して、加硫活性剤 (TRIM : トリメチロールプロパントリメタクリレート)

3 重量部を配合し、樹脂 (D 3) として用いた。

樹脂 (D 4) :

樹脂 D 4 の調製 : 前記樹脂 (D 1) 1 0 0 重量部に対して、ポリ
オクテニレン (Degussa AG 製「Vestenamer 8012」) 1 0 重量部を配
5 合し、樹脂 (D 4) として用いた。

樹脂 (E 1 ~ E 2)

架橋性樹脂として、不飽和結合を含有するポリブチレンテレフタ
レートを製造し、樹脂又は樹脂組成物を調製した。

樹脂 (E 1) :

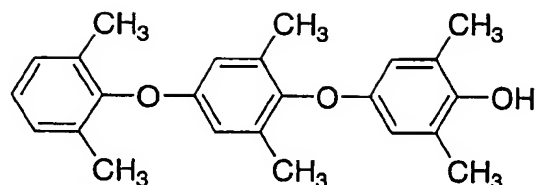
10 樹脂 E 1 の調製 : 前記樹脂 (D) の製造においてブタンジオール
8 1 9 g をブタンジオール 7 4 7 g とブテンジオール 7 0 . 4 g に
変える以外は同様にして数平均分子量約 1 0 0 0 0 のポリマーを得
た。得られたポリマー中の、加硫剤をラジカル発生剤とした場合の
軌道相互作用エネルギー係数 S が 0 . 0 0 6 以上の活性水素の数は
15 1 分子あたり 0 個と計算され、不飽和結合の濃度はポリマー 1 分子
中に平均 4 個、0 . 4 モル / k g であった。このポリマーを単独で
樹脂 (E 1) として用いた。

樹脂 (E 2) :

樹脂 E 2 の調製 : 前記樹脂 (E 1) 1 0 0 重量部に対して、加硫
20 活性剤 (T R I M : トリメチロールプロパントリメタクリレート)
3 重量部を配合し、樹脂 (E 2) として用いた。

樹脂 (F)

樹脂 F の調製 : 変性ポリフェニレンエーテル樹脂 (日本ゼネラル・
エレクトリック (株) 製、ノリル 7 3 1) 1 0 0 重量部に対して、
25 ポリオクテニレン (Degussa AG 製「Vestenamer 8012」) 1 0 重量部
を配合し、樹脂 (F) として用いた。得られたポリマーにおいて、
加硫剤をラジカル発生剤とした場合の 1 分子当たりの活性水素原子
の数は 4 個以上であった。なお、M O P A C P M 3 の計算は、下記
基本単位に基づいて行った。



[未加硫ゴム組成物 (R)]

下記成分を所定の割合で配合し、未加硫ゴム組成物 (R 1 ~ R 10) を調製した。

ゴム組成物 (R 1)

- 5 (i) エチレンプロピレンジエンゴム (DSM (株) 製 「ケルタン 509 × 100」) 100 重量部

(ii) ラジカル発生剤 [有機過酸化物 (ジクミルパーオキシド)]
2.5 重量部

- (iii) フィラー (旭カーボン (株) 製 「N 582」) 1 重量部
10 (iv) 可塑剤 (出光興産 (株) 製 「ダイアナプロセスオイル NS 100」) 5 重量部

(v) 酸化亜鉛 3 重量部

(vi) ステアリン酸 1 重量部

ゴム組成物 (R 2)

- 15 (i) エチレンプロピレンジエンゴム (DSM (株) 製 「ケルタン 509 × 100」) 100 重量部

(ii) ラジカル発生剤 [有機過酸化物 (ジクミルパーオキシド)]
2.5 重量部

- (iii) 加硫活性剤 (TRIM: トリメチロールプロパントリメタ
20 クリレート) 3 重量部

(iv) フィラー (旭カーボン (株) 製 「N 582」) 1 重量部

(v) 可塑剤 (出光興産 (株) 製 「ダイアナプロセスオイル NS
100」) 5 重量部

(vi) 酸化亜鉛 3 重量部

- 25 (vii) ステアリン酸 1 重量部

ゴム組成物 (R 3)

(i) エチレンプロピレンジエンゴム (DSM (株) 製 「ケルタン 509 × 100」) 100 重量部

(ii) ラジカル発生剤 [有機過酸化物 (ジクミルパーオキサイド)]
5 2. 5 重量部

(iii) ポリオクテニレン (Degussa AG 製 「Vestenamer 8012」)
5 重量部

(iv) フィラー (旭カーボン (株) 製 「N 5 8 2」) 1 重量部

(v) 可塑剤 (出光興産 (株) 製 「ダイアナプロセスオイル NS
10 100」) 5 重量部

(vi) 酸化亜鉛 3 重量部

(vii) ステアリン酸 1 重量部

ゴム組成物 (R 4)

(i) エチレンプロピレンジエンゴム (DSM (株) 製 「ケルタン 509 × 100」) 100 重量部
15

(ii) ラジカル発生剤 [有機過酸化物 (ジクミルパーオキサイド)]
2. 5 重量部

(iii) 加硫活性剤 (TRIM: トリメチロールプロパントリメタクリレート) 3 重量部

(iv) ポリオクテニレン (Degussa AG 製 「Vestenamer 8012」) 5
20 重量部

(v) フィラー (旭カーボン (株) 製 「N 5 8 2」) 1 重量部

(vi) 可塑剤 (出光興産 (株) 製 「ダイアナプロセスオイル NS
S 100」) 5 重量部

(vii) 酸化亜鉛 3 重量部
25

(viii) ステアリン酸 1 重量部

ゴム組成物 (R 5)

(i) ビニルシリコーンゴム (東レダウコーニング (株) 製 「シリコーンゴム SH 8 5 1」) 100 重量部

(ii) ラジカル発生剤[有機過酸化物(ジクミルパーオキサイド)]

2. 5 重量部

ゴム組成物 (R 6)

(i) ピニルシリコーンゴム(東レダウコーニング(株)製「シリコーンゴムSH851」) 100 重量部

(ii) ラジカル発生剤[有機過酸化物(ジクミルパーオキサイド)]

2. 5 重量部

(iii) 加硫活性剤(TRIM:トリメチロールプロパントリメタクリレート) 0. 5 重量部

10 ゴム組成物 (R 7)

(i) フッ素ゴム(FKM ダイキン工業(株)製「DaiELG902」) 100 重量部

(ii) ラジカル発生剤[有機過酸化物(ジクミルパーオキサイド)]

2. 5 重量部

15 (iii) 加硫活性剤(TAIC:トリアリルイソシアヌレート) 3 重量部

ゴム組成物 (R 8)

(i) カルボキシル化ニトリルゴム(X-NBR)(日本ゼオン(株)製「Nipol 1072J」) 100 重量部

20 (ii) ラジカル発生剤[有機過酸化物(ジクミルパーオキサイド)] 0. 2 重量部

(iii) ポリオクテニレン(Degussa AG 製「Vestenamer 8012」) 5 重量部

ゴム組成物 (R 9)

25 (i) スチレンブタジエンゴム[JSR(株)製「JSR0202」(スチレン含有量46%)] 100 重量部

(ii) フィラー(旭カーボン(株)製「N582」) 50 重量部

(iii) 硫黄[鶴見化学工業(株)製、粉末硫黄(金華印微粉硫黄)] 2 重量部

(iv) 可塑剤 (出光興産 (株) 製 「ダイアナプロセスオイル N S 1 0 0」) 1 0 重量部

(v) 酸化亜鉛 5 重量部

(vi) ステアリン酸 1 重量部

5 ゴム組成物 R 1 0

(i) スチレンブタジエンゴム [J S R (株) 製 「JSR0202」 (スチレン含有量 4 6 %)] 6 0 重量部

(ii) 天然ゴム (「タイ国 # 3」) 4 0 重量部

フィラー (旭カーボン (株) 製 「N 5 8 2」) 5 0 重量部

10 (iii) 硫黄 [鶴見化学工業 (株) 製、粉末硫黄 (金華印微粉硫黄)] 2 重量部

(iv) 可塑剤 (出光興産 (株) 製 「ダイアナプロセスオイル N S 1 0 0」) 1 0 重量部

(v) 酸化亜鉛 5 重量部

15 (vi) ステアリン酸 1 重量部

実施例 1 ~ 1 9 及び比較例 1 ~ 5

(複合分散体の調製)

前記樹脂又は樹脂組成物を、樹脂の種類に応じて温調されたニーダーを用いて混合混練した。この混練物に、別途ロールを用いて準備しておいた前記未加硫ゴム組成物を表 1 に示した組合せで追添加し、混合混練しながらゴム成分の加硫を進行させ、複合分散体を得た。この時、未加硫ゴム組成物の添加量はニーダー中の樹脂組成物 6 0 重量部に対し 4 0 重量部とし、1 0 重量部ずつ 4 回に分け、計 1 0 分を要して添加した。なお、ニーダーの設定温度を、樹脂又は

25 樹脂組成物が、樹脂 A 1 ~ A 6、樹脂 B、樹脂 D 1 ~ D 4、樹脂 E 1 ~ E 2 及び樹脂 F の場合は 2 4 0 °C、樹脂 C の場合は 2 7 0 °C とした。

(衝撃試験)

上記複合分散体を圧縮成形により厚み 6 mm の平板に成形し、次

いでこれを切削して所定の形状の試験片を作成しアイゾット衝撃試験に供した。なお、比較のため、ポリアミド612、ポリブチレンテレフタレートにおいて樹脂単独の試験片を作成しアイゾット衝撃試験に供した（比較例1、4）。

5 （延伸試験）

上記複合分散体を圧縮成形により厚み3mmの平板に成形した。次いでこれを幅15mmに裁断して引張試験片とし、50mm／分の引張試験に供した。この延伸試験の評価は、下記の基準に従って行った。

10 A：200％以上の破断伸度があり、試験片が破断するまで試験片表面の乱れや層間剥離現象が無く、かつ破断面にも白化やフィブリル化が認められない

 B：200％以上の破断伸度が得られるが、破断面周辺に白化やフィブリル化が認められる

15 C：破断伸度が200％に達せず延伸と共に層間剥離現象が現れる

 （剥離試験）

 ゴム／樹脂間の接合強度は次のようにして測定した。

20 前記樹脂又は樹脂組成物を、2軸押出機により混合混練し、得られた混練物を射出成形機により厚み3mmの平板に成形した。一方、オープンロールを用いて各成分を混合することにより、前記未加硫ゴム組成物を得、次いで、前記樹脂平板の上部に、表1に示した組合せで未加硫ゴム組成物を乗せ、170℃に温調された圧縮成形機でゴム層の厚みを3mmに調整しながら10分間を要してゴム層を

25 加硫し、両者を接合させた。このとき樹脂平板の1／3をアルミホイルで覆い、樹脂ゴムの直接接触を避け、この被覆部分をゴム樹脂間の剥離試験時の掴み代とした。このようにして得られた樹脂／ゴム複合体からなる平板を、上下幅30mmに裁断し、樹脂部ゴム部のそれぞれの掴み代を引張試験機のチャックに固定し、引張速度5

0 mm／分で180度剥離試験に供した。この剥離試験の評価は、下記の基準に従って行った。

A：剥離がゴム層の凝集破壊によって進行する

B：剥離がゴム層の凝集破壊と樹脂ゴム層間の界面剥離が複合して進行するが十分な接着強度が認められる

C：剥離が樹脂ゴム層間の界面剥離によってのみ進行し、十分な接着強度が認められない

結果を表1に示す。なお、表1において、「VA」とは、加硫活性剤を意味し、「VM」とは、ポリオクテニレンを意味する。

10 表1から分かるように、実施例の複合分散体では、連続相と分散相とが強固に直接接合しており、かつ高い衝撃強度及び引っ張り強度を示した。

表 1

| | 樹脂材料 | | | | | ゴム材料 | | | | | 評価 | | | | | |
|--------|------|-------|-------------------|-----|-----|---------------|-----|-----|-----|---------------|-----|---------------|------|-------------|------|------|
| | 樹脂 | 活性原子個 | 不飽和結合濃度 mol/kg | VA | VM | 加硫剤／VM 重量比 | ゴム | 加硫剤 | VA | 加硫剤／VA 重量比 | VM | 加硫剤／VM 重量比 | 剥离試験 | 衝撃強度 J/m | 延伸試験 | 総合評価 |
| | | | | 重量部 | 重量部 | | | 重量部 | 重量部 | 重量部 | 重量部 | | | | | |
| 比較例 1 | A1 | 4 | 0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 70 | - | - |
| 比較例 2 | A1 | 4 | 0 | - | - | - | R1 | 2.5 | - | - | - | - | B | 250 | C | C |
| 実施例 1 | A2 | 4 | 0 | 3 | - | - | R1 | 2.5 | - | - | - | - | A | 破断せず | B | B |
| 実施例 2 | A1 | 4 | 0 | - | - | - | R2 | 2.5 | 3 | 45/55 | - | - | A | 破断せず | B | B |
| 実施例 3 | A1 | 4 | 0 | - | - | - | R3 | 2.5 | - | - | 5 | 33/67 | B | 破断せず | B | B |
| 実施例 4 | A2 | 4 | 0 | 3 | - | - | R3 | 2.5 | - | - | 5 | 33/67 | A | 破断せず | A | A |
| 実施例 5 | A3 | 4 | 0 | 3 | 10 | 14/86 | R1 | 2.5 | - | - | - | - | A | 破断せず | A | A |
| 実施例 6 | A2 | 4 | 0 | 3 | - | - | R5 | 2.5 | - | - | - | - | A | 破断せず | A | A |
| 実施例 7 | A1 | 4 | 0 | - | - | - | R7 | 2.5 | 3 | 45/55 | - | - | A | 破断せず | A | A |
| 実施例 8 | A5 | 2.4 | 0 | 3 | - | - | R3 | 2.5 | - | - | 5 | 33/67 | A | 破断せず | A | A |
| 実施例 9 | A4 | 2.4 | 0 | - | - | - | R4 | 2.5 | 3 | 45/55 | 5 | 33/67 | A | 破断せず | A | A |
| 比較例 3 | A6 | 0.8 | 0 | - | - | - | R1 | 2.5 | - | - | - | - | C | 180 | C | C |
| 実施例 10 | B | 4 | 0 | 3 | - | - | R8 | 0.2 | - | - | 5 | 4/96 | A | 破断せず | A | A |
| 実施例 11 | C | 3 | 0 | 3 | - | - | R8 | 0.2 | - | - | 5 | 4/96 | A | 破断せず | A | A |
| 比較例 4 | D1 | 0 | 0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 60 | - | - |
| 比較例 5 | D1 | 0 | 0 | - | - | - | R5 | 2.5 | - | - | - | - | C | 220 | C | C |
| 実施例 12 | D2 | 0 | 0 | 1 | - | - | R5 | 2.5 | - | - | - | - | A | 破断せず | A | A |
| 実施例 13 | D3 | 0 | 0 | 3 | - | - | R6 | 2.5 | 0.5 | 83/17 | - | - | A | 破断せず | A | A |
| 実施例 14 | D4 | 0 | 0 | - | 10 | 15/85 | R5 | 2.5 | - | - | - | - | B | 破断せず | B | B |
| 実施例 15 | E1 | 0 | 0.4 | - | - | - | R5 | 2.5 | - | - | - | - | B | 破断せず | A | B |
| 実施例 16 | E2 | 0 | 0.4 | 3 | - | - | R5 | 2.5 | - | - | - | - | A | 破断せず | A | A |
| 実施例 17 | F | 4以上 | 0 | - | 10 | 14/86 | R2 | 2.5 | 3 | 45/55 | - | - | A | 破断せず | A | A |
| 実施例 18 | F | 0 | 0 | - | 10 | 8/92 | R9 | 2 | - | - | - | - | A | 破断せず | A | A |
| 実施例 19 | F | 0 | 0 | - | 10 | 8/92 | R10 | 2 | - | - | - | - | A | 破断せず | A | A |

請求の範囲

1. 樹脂で構成された連続相と、未加硫ゴムが加硫した加硫ゴムで構成された分散相とが直接接合した複合分散体であって、前記
- 5 樹脂が、加硫活性剤を含有する樹脂、又は架橋性基を有する樹脂である複合分散体。
2. 架橋性基を有する樹脂が、不飽和結合を有する熱可塑性樹脂又は架橋性官能基を有する熱硬化性樹脂である請求項 1 記載の複合分散体。
- 10 3. 不飽和結合を有する熱可塑性樹脂が、下記 (i) 又は (ii) である請求項 2 記載の複合分散体。
- (i) 反応性基 (A) 及び不飽和結合を有する重合性化合物と、前記反応性基 (A) に対して反応性の反応性基 (B) を有する熱可塑性樹脂との反応により生成した樹脂
- 15 (ii) 共重合又は共縮合により不飽和結合を導入した熱可塑性樹脂
4. 不飽和結合を有する熱可塑性樹脂が、熱可塑性樹脂 1 kg に対して不飽和結合 0.01 ~ 6.6 モルを有する請求項 2 記載の複合分散体。
- 20 5. 樹脂が、ポリアミド系樹脂、ポリエステル系樹脂、ポリ(チオ)エーテル系樹脂、ポリカーボネート系樹脂、ポリイミド系樹脂、ポリスルホン系樹脂、ポリウレタン系樹脂、ポリオレフィン系樹脂、ハロゲン含有樹脂、スチレン系樹脂、(メタ)アクリル系樹脂及び熱可塑性エラストマーから選択された少なくとも一種である請求項 1
- 25 記載の複合分散体。
6. 樹脂が、脂肪族ポリアミド系樹脂、芳香族ポリエステル系樹脂、ポリフェニレンエーテル系樹脂及びポリスルフィド系樹脂から選択された少なくとも一種である請求項 1 記載の複合分散体。
7. 樹脂が、下記式 (1)

$$S = (C_{\text{HOMO},n})^2 / |E_c - E_{\text{HOMO},n}| + (C_{\text{LUMO},n})^2 / |E_c - E_{\text{LUMO},n}| \quad (1)$$

(式中、 E_c 、 $C_{\text{HOMO},n}$ 、 $E_{\text{HOMO},n}$ 、 $C_{\text{LUMO},n}$ 、 $E_{\text{LUMO},n}$ は、いずれも半経験的分子軌道法MOPACPM3により算出された値であって、

- 5 E_c はラジカル発生剤のラジカルの軌道エネルギー (eV) を示し、
 $C_{\text{HOMO},n}$ は樹脂の基本単位を構成する第 n 番目の水素原子及び／又は硫黄原子の最高被占分子軌道 (HOMO) の分子軌道係数を示し、
 $E_{\text{HOMO},n}$ は前記 HOMO の軌道エネルギー (eV) を示し、 $C_{\text{LUMO},n}$
 10 $C_{\text{LUMO},n}$ は前記 n 番目の水素原子及び／又は硫黄原子の最低空分子軌道 (LUMO) の分子軌道係数を示し、 $E_{\text{LUMO},n}$ は前記 LUMO の軌道エネルギー (eV) を示す)

で表される軌道相互作用エネルギー係数 S が 0.006 以上である水素原子及び／又は硫黄原子を一分子中に少なくとも平均 2 つ有する請求項 1 記載の複合分散体。

- 15 8. 加硫ゴムが、ジエン系ゴム、オレフィン系ゴム、アクリル系ゴム、フッ素ゴム、シリコーン系ゴム、及びウレタン系ゴムから選択された少なくとも一種である請求項 1 記載の複合分散体。

9. 樹脂及び未加硫ゴムのうち少なくとも未加硫ゴムが、ラジカル発生剤及び硫黄から選択された少なくとも一種の加硫剤を含む
 20 請求項 1 記載の複合分散体。

10. ラジカル発生剤が、有機過酸化物、アゾ化合物、及び硫黄含有有機化合物から選択された少なくとも一種である請求項 9 記載の複合分散体。

11. 加硫剤の割合が、未加硫ゴム 100 重量部に対して、0.
 25 1～10 重量部である請求項 9 記載の複合分散体。

12. 加硫活性剤が、一分子中に少なくとも 2 つの重合性不飽和結合を有する有機化合物及びマレイミド系化合物から選択された少なくとも 1 種である請求項 1 記載の複合分散体。

13. 加硫活性剤の割合が、樹脂 100 重量部に対して、0.

1 ～ 1 0 重量部である請求項 1 記載の複合分散体。

1 4. 樹脂及び未加硫ゴムのうち少なくとも一方の成分が、ポリアルケニレンを含有する請求項 1 記載の複合分散体。

1 5. ポリアルケニレンの割合が、樹脂又は未加硫ゴム 1 0 0 重量部に対して、1 ～ 3 0 重量部である請求項 1 4 記載の複合分散体。

1 6. 樹脂で構成された連続相と、未加硫ゴムが加硫した加硫ゴムで構成された分散相とが直接接合した複合分散体であって、前記樹脂及び／又は未加硫ゴムが下記 (a) ～ (d) のいずれかの組合せである複合分散体。

(a) 樹脂と、加硫剤及び加硫活性剤を含む未加硫ゴムとの組合せであって、前記加硫剤と加硫活性剤との割合（重量比）が、前者／後者＝2／9 8 ～ 7 0／3 0 である組合せ

1 5 (b) ポリアミド系樹脂と、加硫剤及びポリアルケニレンを含む未加硫ゴムとの組合せであって、前記加硫剤とポリアルケニレンとの割合（重量比）が、前者／後者＝2／9 8 ～ 4 5／5 5 である組合せ

(c) 樹脂と、シリコーン系未加硫ゴムとの組合せ

2 0 (d) ポリアルケニレンを含有するポリフェニレンエーテル系樹脂と、加硫剤として硫黄又は硫黄含有有機化合物を含有している未加硫ゴムとの組合せ

1 7. 樹脂が、請求項 7 記載の軌道相互作用エネルギー係数 S が 0. 0 0 6 以上である水素原子及び／又は硫黄原子を一分子中に少なくとも平均 2 つ有する請求項 1 6 記載の複合分散体。

2 5 1 8. 未加硫ゴムが、加硫活性剤を含有する請求項 1 6 記載の複合分散体。

1 9. 未加硫ゴムが、ポリアルケニレンを含有する請求項 1 6 記載の複合分散体。

2 0. 樹脂及び／又は未加硫ゴムが、分子量が 1 0 0 0 以下で

あって、かつ(I)請求項7記載の軌道相互作用エネルギー係数Sが0.006以上である水素原子を一分子中に平均2個以上有する化合物、(II)一分子中にカルボキシ基、酸無水物基又はイソシアネート基を1個以上有する化合物、及び(III)シランカップリング剤から選択された少なくとも1種を含有する請求項1又は16記載の複合分散体。

21. 連続相と分散相とで海島構造を形成している請求項1又は16記載の複合分散体。

22. 連続相と分散相との割合(重量比)が、連続相/分散相=25/75~98/2である請求項1又は16記載の複合分散体。

23. 樹脂と、未加硫ゴムとを混練して請求項1又は16記載の複合分散体を製造する方法。

24. 請求項1又は16記載の複合分散体で形成された成形品。

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))
Int. Cl¹ C08L101/00, C08K5/00

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))
Int. Cl¹ C08L1/00-101/16, C08K3/00-13/08

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)
WPI/L

C. 関連すると認められる文献

| 引用文献の カテゴリー* | 引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示 | 関連する 請求の範囲の番号 |
|-----------------|--|----------------------------------|
| X | EP 1041103 A2 (DEGUSSA-HUELS A G) 2000. 10. 04, 特許請求の範囲、実施例 & JP 2000-302955 A, 特許請求の範囲、実施例 & DE 19914161 A1 | 1, 5, 6, 8-13, 1 6, 18, 21-24 |
| X | JP 2000-143896 A (旭化成工業株式会社) 200 0. 05. 26, 特許請求の範囲、実施例 (ファミリーなし) | 1, 5, 6, 8-13, 1 6, 18, 21-24 |

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。

☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

04. 11. 03

国際調査報告の発送日

18.11.03

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

藤本 保

4 J

9552

電話番号 03-3581-1101 内線 3495

| C (続き). 関連すると認められる文献 | | |
|----------------------|--|------------------------------|
| 引用文献の カテゴリー* | 引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示 | 関連する 請求の範囲の番号 |
| X | J P 4-88054 A (旭化成工業株式会社) 1992. 03. 19, 特許請求の範囲、実施例 (ファミリーなし) | 1-6, 8-13, 16-18, 21-24 |
| X | J P 2-242852 A (松下電工株式会社) 1990. 09. 27, 特許請求の範囲、実施例 (ファミリーなし) | 1, 5, 6, 8-13, 16, 18, 21-24 |
| X | WO 93/14155 A1 (AKZO NOBEL NV) 1993. 07. 22, 特許請求の範囲、実施例 & J P 07-503982 A, 特許請求の範囲、実施例 & E P 621886 A1 | 1, 5, 6, 8-13, 16, 18, 21-24 |
| P A | J P 2003-49023 A (ダイセル・デグサ株式会社) 2003. 02. 21, 特許請求の範囲、実施例 & WO 2002/98985 A1 | 1-24 |